

## Bijlage 1

**Nr.**

**Naam techniek**

100069

(Elektrische) warmtepomp ( met water of lucht als warmtebronsysteem)

**Uitleg**

*Deze technologie is niet van toepassing op geothermische warmtepompen (met de bodem als warmtebronsysteem - zie hiervoor technologie 100089).*

*De hier vermelde warmtepompen komen enkel in aanmerking indien de COP (gemeten volgens EN 14511 onder de vermelde condities) minimum 4,5 bedraagt voor water/water warmtepompen (brontemperatuur 10°C, afgiftetemperatuur 35°C); 3,6 bedraagt voor lucht/water warmtepompen (brontemperatuur 7°C, afgiftetemperatuur 35°C) of 3,4 bedraagt voor lucht/lucht warmtepompen (brontemperatuur 7°C\* 1/η, afgiftetemperatuur 20°C). Tevens moet voor deze warmtepompen  $SPF > 1,15 * 1/\eta$ , zoals bepaald in bijlage VII van de Europese richtlijn 2009/28/EG. Hierin is SPF het geraamde gemiddelde seizoensgebonden rendement voor deze warmtepompen en η de verhouding tussen de totale brutoproductie van elektriciteit en het verbruik van primaire energie voor elektriciteitsproductie.*

**Technologietype**

**meerkost**

Hernieuwbare energie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

### COMPONENTEN

#### Essentiële componenten

meet- en regelapparatuur

warmtebronsysteem (lucht of water)

warmtepompsysteem (verdamp(er), compressor, condensor en expansieventiel)

#### Niet-essentiële componenten

geïsoleerde opslagvaten

inpassing in het productieapparaat

warmtewisselaar(s)

**Nr.**

**Naam techniek**

100041

Aanpassing van bestaande verfapparaten voor staand-vlot verven, inclusief de daarbijhorende software en controleapparatuur.

**Uitleg**

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

investeringen voor de aanpassing van bestaande verfapparaten (inclusief software en controleapparatuur)

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100040

Aanpassing van de installatie voor het bedrukken zonder nawassen, met lage VOS-uitstoot en ureumvrij fixeren.

**Uitleg**

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

investeringen voor de aanpassing van installaties voor het bedrukken zonder nawassen, met lage VOS-uitstoot en ureumvrij fixeren

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100047

Aanpassing van tapijtgarenwasmachine voor de zero lozing van motwerende stoffen

**Uitleg**

Aanpassing van tapijtgarenwasmachine voor de zero lozing van motwerende stoffen, al dan niet geïmplementeerd op een mini-bowl, bestaande uit een adsorptie en of destructie-unit voor overschotten uit de applicator.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

kosten voor aanpassingen

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

16

Aanwenden van expansie-energie (met uitzonderling van onderdelen die deel uitmaken van een warmtekrachtkoppelingsinstallatie)

**Uitleg**

Aanwenden van expansie-energie die vrijkomt bij bestaande productieprocessen of bij de ontspanning van fluida onder druk gebracht voor transport. Onderdelen die deel uitmaken van een installatie waarvoor warmtekrachtcertificaten kunnen bekomen worden, komen niet in aanmerking.

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

80%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

expansieturbines of stoommotoren of tegendrukturbines  
generatoren, met inbegrip van snelheidsreductoren  
meet- en regelapparatuur

### Niet-essentiële componenten

civiele werken en gebouwen  
inpassing in het productieapparaat  
montage

**Nr.**

**Naam techniek**

1314

Aanwenden van geothermische warmte in een gesloten systeem - boorgat-energieopslag

**Uitleg**

Investeringen voor het aanwenden van geothermische energie in een gesloten systeem. Hiertoe behoren zowel ondiepe (<250m) als diepe (>250m) geothermische toepassingen. De ondiepe toepassingen betreffen systemen die gebruik maken van de natuurlijke temperatuur van de ondiepe bodem (10 à 13°C) voor thermische toepassingen, en boorgat-energieopslag. Boorgat-energieopslag betreft het opslaan van energie via verticale warmtewisselaars in de bodem. Boorgat-energieopslag is een energieopslagsysteem met zowel onttrekken als injecteren van thermische energie (warmtebalans).; De ondiepe toepassingen kunnen zowel aangewend worden voor klimaatregeling in gebouwen, productiehallen,... als voor proceskoeling en -verwarming. De diepe toepassingen betreffen het onttrekken van warmte op grote diepte. Wegens de thermische gradiënt neemt de temperatuur gemiddeld toe met 3°C/100m diepte.

**Technologietype**

**meerkost**

Hernieuwbare energie

65%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

circulatiepomp(en)  
collector  
collectorputten  
geïsoleerd verdeelnet  
putbehuizing  
putsysteem (boorwerkzaamheden)  
verticale warmtewisselaar  
warmtewisselaar tussen bodem- en gebouw-circuit

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1313

Aanwenden van geothermische warmte in een open systeem - koude-warmteopslag

**Uitleg**

Investeringen voor het aanwenden van geothermische energie in een open systeem. Hiertoehoren zowel ondiepe (< 250m) als diepe (> 250 m) geothermische toepassingen. De ondiepe toepassingen betreffen systemen die gebruik maken van de natuurlijke temperatuur van de ondiepe bodem (10 à 13°C) voor thermische toepassingen, en koude-warmteopslag. Koude-warmteopslag betreft het opslaan van energie in watervoerende lagen (aquifers). Koude-warmteopslag is een energie-opslagsysteem met zowel onttrekken als injecteren van thermische energie (warmtebalans). De toepassingen liggen zowel bij klimaatregeling in gebouwen, productiehallen,... als bij proceskoeling en -verwarming. De diepe toepassingen betreffen het onttrekken van warmte op grote diepte. Wegens de thermische gradiënt neemt de temperatuur gemiddeld toe met 3°C/100m diepte.

**Technologietype**

**meerkost**

Hernieuwbare energie

50%

**Ecologiegetal**

9

**Ecoklasse**

A

**KMO%**

30%

**GO%**

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

brankop  
brankpompen  
brankstelsel (boorwerkzaamheden)  
filter(s)  
geïsoleerd verdeelnet  
pompkamer  
putbehuizing  
warmtewisselaar tussen bodem- en gebouwcekrui

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1217

Aanwending van de computer-to-plate (CTP) technologie voor voorinstelling van inkschuiven op de offsetdrukkers

**Uitleg**

Investerings in de implementatie van de bestaande computer-to-plate-technologie (CTP) tot op het niveau van de drukpers zelf (dit als aanzet naar de invoering van computer-to-press-technologie), waardoor een voorinstelling van de inkschuiven op de offsetdrukkers wordt bekomen (afvalpreventie).;

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

35%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

bijkomende software aan drukpers  
bijkomende software in prepress  
databank met netwerk voor fijninstelling inkschuiven voor herhaalorders  
hard- en software voor computergestuurd instellen van inkschuiven  
netwerkverbinding tussen prepress en drukpers

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1361

Absorptiekoeling

**Uitleg**

*Koelsysteem door toepassing van absorptiekoeling. Absorptiekoeling is koeling op basis van restwarmte. Voor absorptiekoeling zijn grote hoeveelheden warmte nodig van > 95 °C. Voorwaarde is dat in de nabije omgeving van de koelinstallatie deze hoge temperaturen (als restwarmte uit processen of op basis van een gasmotor of stadsverwarming) beschikbaar zijn. In dat geval is een grote energiebesparing mogelijk. Absorptiekoeling heeft verder een lager elektrisch vermogen en is betrouwbaar. Vaak wordt een absorptiekoelinstallatie gecombineerd met elektrische koeling voor het opvangen van pieken.*

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

35%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

absorptiekoelmachine

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100083

Actief en intelligent daglichtsysteem bij de ombouw van daken

**Uitleg**

Het ombouwen van bestaande daken (met of zonder lichtkoepels) voor het opvangen van daglicht met een actief en intelligent daglichtsysteem ter optimalisatie van lichtrendement en thermische isolatie. Deze technologie mag enkel toegepast worden op bestaande daken. Bij het ontwerp van daken bij nieuwbouw zijn andere technieken doeltreffender (shredderdaken, grotere ramen, ...)

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

35%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

aangepaste DC-motor  
batterij  
doosje actieve klei voor vochtregeling  
drager voor besturingssysteem  
fotovoltaïsch zonnepaneel  
holle as voor PCB  
koepel en opstand  
PCB (printplaat met lichtsensoren)  
prismatische piramidelens  
prismatische vlakke lens  
spiegel + beugel  
zijwanden lichtschacht (met coating)

### Niet-essentiële componenten

installatie en integratie in dak

**Nr.**

**Naam techniek**

1292

Afscheider op middendruk niveau bij lage dichtheid polyethyleen (LDPE) productie waardoor VOS-emissies reductie

**Uitleg**

Afscheider op middendruk niveau die ervoor zorgt dat de ethyleen die in deze tussenstap afgescheiden wordt, gerecycleerd kan worden in het proces zonder terug te moeten worden gecomprimeerd door de lage druk compressor. Door het lager gasdebiet in de lage druk kringloop ontstaat een verlaagde ethyleenconcentratie in het gesmolten polymeer, waardoor post-reactor VOS-emissies dalen.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

afscheidervat

pijpleiding(en)

### *Niet-essentiële componenten*

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

1272

**Naam techniek**

Aftapparaat voor koudemiddelen bij demontage airconditioning systeem in voertuigen tijdens herstelwerkzaamheden

**Uitleg**

Speciale apparatuur voor het aftappen van koudemiddel uit het airconditioning systeem van voertuigen bij demontage

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

50%

**Ecologiegetal**

2

**Ecoklasse**

D

**KMO%**

5%

**GO%**

-

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

aftapparaat voor koudemiddelen

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1095

Afvalverbrandingsinstallatie met energierecuperatie die niet in aanmerking komt voor warmtekrachtcertificaten

**Uitleg**

Het afval dient energetisch gevaloriseerd te worden met een minimaal energierendement, uitgedrukt volgens Energie Prestatie Maat (EPM). Om te genieten van ecologiesteun moeten de (nieuwe of bestaande) installaties voldoen aan de norm: EPM<sub>fossiel</sub> is 75%. Dit wil zeggen dat het verbranden van bv. 100 GJ afval zorgt voor een besparing van 75 GJ primaire brandstoffen. Installaties of onderdelen waarvoor groenestroomcertificaten of warmtekrachtcertificaten kunnen bekomen worden, komen niet in aanmerking.

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

30%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

afvalverbrandingsinstallatie

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

rookgasreinigingsapparatuur

**Nr.**

**Naam techniek**

1348

Automated Stacking Cranes (ASC) in haveninrichtingen en goederenstations

**Uitleg**

Een ASC is een onbemande rijbrugkraan die de (grote) container automatisch oppakt bij het begin van de stack en op een vooraf bekend gemaakte locatie in de stack plaatst. Deze technologie mag enkel gebruikt worden in geval van goederenbehandeling in havens of goederenstations. De ASC, zoals hier bedoeld, is een milieuvriendelijk alternatief voor een straddle carrier. ASC's, gebruikt bij gesloten, automatische magazijnbouw, zijn reeds lang stand der techniek en komen niet in aanmerking voor een ecologiepremie.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

60%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

ASC's  
informatica en netwerk  
infrastructuur kranen (banen, sporen, elektriciteit, ...)

### Niet-essentiële componenten

engineering

**Nr.**

**Naam techniek**

100021

Automatische sorteerinstallatie om foutieve producten uit te sorteren bij multi-extrusie in de kleiverwerkende nijverheid

**Uitleg**

Sorteerinstallatie om foutieve producten bij multi-extrusie automatisch uit te sorteren vooraleer deze gebakken worden, zodat deze terug als grondstof kunnen worden ingezet. Om deze sortering mogelijk te maken, moeten ook manipulatielijnen gebruikt worden (zowel aan droge als aan natte zijde), die toelaten om de volgorde van de stenen vanaf de extrusie te traceren, en zijn robots nodig om het materiaal van de groepeerband op de aangepaste droogpalettenomloop te plaatsen

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

Automatische sorteerinstallatie om foutieve producten uit te sorteren  
Manipulatielijnen  
Robotten  
Sturing/kabelmateriaal

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1090

Automatische vetsmeersysteem met een biologisch afbreekbaar, niet-toxisch smeervet.

**Uitleg**

Het automatisch smeren van transportmiddelen met biologisch afbreekbaar, niet-toxisch smeervet.;;Het bewijs van het gebruik van biologisch afbreekbaar, niet toxisch smeervet gebeurt door het voorleggen van een verklaring van de producent of leverancier. Uit deze verklaring moet blijken dat het hydraulische systeem van het desbetreffende bedrijfsmiddel is voorzien van een eenvoudig biologisch-afbreekbare niet-toxische olie of van water en dat bij het gebruik van een dergelijke olie of van water de garantiebepalingen onverkort van toepassing zijn. Olie en vet zijn eenvoudig biologisch-afbreekbaar indien de ultimate afbreekbaarheid binnen 28 dagen meer dan 60% en de primaire afbreekbaarheid binnen 28 dagen ten minste 90% is.;;De ultimate afbreekbaarheid wordt bepaald overeenkomstig de OECD-testmethode 301D (zuurstofverbruik) of 301B (CO2). Voor de bepaling van de primaire afbreekbaarheid is geen methode dwingend voorgeschreven.;;De toxiciteit wordt bepaald door middel van twee onderzoeksmethoden. De toxiciteit ten opzichte van planten wordt bepaald door middel van een groeitoets op algen volgens OECD-testmethode 201. De acute toxiciteit wordt bepaald via een test op *Daphnia magna* (watervlo) volgens OECD-testmethode 202. Beide tests worden uitgevoerd op de hydraulische olie zoals deze volgens het specificatieblad in de handel is. De toxiciteit uitgedrukt in EC50/LC50-waarde mag niet lager zijn dan 1 mg/l.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

70%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

doseerblokken  
elektronische regeleenheid  
pomp met vetreservoir  
smeerleidingnet

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1246

Behandelingslijn voor het verwerken van autoshredder producten.

**Uitleg**

Tot nu toe is het onmogelijk om de het afval van de autoshredder (zgn. "fluff") op een milieuvriendelijke en efficiënte manier te behandelen zodat deze fractie moet gestort worden.; Deze behandelingslijn laat toe deze fractie verder te valoriseren zodat hieruit nieuwe producten en nieuwe toepassingen kunnen geselecteerd worden.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

natwasser voor het afzeven van zand met decantatie vijzels  
trommel voor densiteitscheiding

**Nr.**

**Naam techniek**

100027

*Biologische regeneratie-installatie voor hergebruik van waterige procesbaden voor oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen*

**Uitleg**

*Installatie voor het biologisch regenereren van waterige procesbaden (ontvettingsbaden) voor oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen waardoor standtijdverlenging van het procesbad. Essentieel is dat er op zijn minst voorzieningen moeten getroffen worden voor het hergebruik van deze waterige reinigers in het productieproces. Waterzuivering voor het louter behalen van de lozingsnormen is een end-of-pipe techniek die niet in aanmerking komt.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

25%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

beluchte biologische reactor

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

1328

**Naam techniek**

*Biologische waterzuiveringsinstallatie voor het hergebruik van reinigingswater voor car-, truck-, of buswashinstallaties met een bruto jaarlijks waterverbruik van maximaal 5.000 m<sup>3</sup>/jaar.*

**Uitleg**

*Biologische waterzuiveringsinstallatie voor het behandelen van reinigingswater van wasinrichtingen voor voertuigen ten behoeve van hergebruik. Alleen kleinere installaties (tot maximaal 5.000 m<sup>3</sup> verbruik op jaarbasis) komen in aanmerking omdat bij grotere installaties de terugverdientermijn te kort is. Het waterverbruik dient aangetoond te worden aan de hand van de factuur van het waterverbruik van het afgelopen jaar en/of metingen aan de installatie.*

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

50%

**Ecologiegetal**

4

**Ecoklasse**

C

**KMO%**

10%

**GO%**

5%

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

filterinstallatie  
retourleiding

### *Niet-essentiële componenten*

buffertank(s)  
inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

553

**Naam techniek**

Brandstofcelsysteem voor de aandrijving van transportmiddelen

**Uitleg**

Het opwekken van elektrische energie met een vermogen van maximaal 1000 kW waarbij een brandstof rechtstreeks wordt omgezet in elektrische energie, ten behoeve van aandrijving van transportmiddelen.

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

80%

**Ecologiegetal**

9

**Ecoklasse**

A

**KMO%**

30%

**GO%**

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

elektrisch aandrijfsysteem  
systeem van brandstofcellen  
voorraadtank waterstof

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

1335

**Naam techniek**

Centraal ophaalsysteem voor natuursteenslib om verwerking bij een baksteenproducent mogelijk te maken

**Uitleg**

Investering voor het ophalen bij verschillende bedrijven van slibafval dat vrijkomt bij het verwerken van natuursteen en het garanderen van een constante afzet van slib van een bepaalde minimale kwaliteit bij baksteenproducenten.

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

50%

**Ecologiegetal**

4

**Ecoklasse**

C

**KMO%**

10%

**GO%**

5%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

installatie voor opslag en vervoer van slib

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1216

Centrale vochtwaterinstallatie voor offsetdrukpersen die vochtwater met een ideale en constante samenstelling produceert waardoor slechts een minimum aan isopropylalcohol nodig is.

**Uitleg**

Investerings in een installatie met een nauwkeurig doseersysteem voor de centrale aanmaak van "vochtwater" (mengsel van geconditioneerd water, toevoegmiddel en IPA- vervanger), waarbij vochtwater een zodanige samenstelling heeft dat naderhand slechts een minimum aan IPA moet toegevoegd worden.;

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

85%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

3

C

10%

5%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

- centraal doseersysteem met hoge nauwkeurigheid voor additief (regelsysteem op basis van bv. lichtabsorptie)
- centraal doseersysteem voor opconcentratie mineralen in gezuiverd water
- centrale menginstallatie wateradditief (inclusief buffervat)
- centrale omgekeerde osmose eenheid met buffervat
- decentraal doseersysteem isopropylalcohol (IPA) aan drukkpersen

### Niet-essentiële componenten

- inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1219

Centrale zuivering van het op de drukpersen gebruikt waswater met het oog op hergebruik van het solvent

**Uitleg**

Installatie die het waswater van de (offset)drukpersen centraal zuivert zodat het solvent kan worden gerecycleerd. Door het gebruik van een wasmiddel (water en organisch solvent) op de drukpersen degradeert dit wasmiddel tot "waswater" (een vervuild mengsel van water, organisch solvent, inktrestanten en kartonpluisen).

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

55%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

verzamel tank  
voorbezinktank met filterinstallatie voor wasmiddel

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

1309

**Naam techniek**

CO<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub> cascade koelsysteem

**Uitleg**

Het koelen of vriezen door middel van een CO<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub> cascade koelsysteem, waarbij de beide compressiekoelsystemen zijn gekoppeld door een cascade koeler (CO<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub> warmtewisselaar).

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

40%

**Ecologiegetal**

2

**Ecoklasse**

D

**KMO%**

5%

**GO%**

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

cascadekoeler (CO<sub>2</sub>/NH<sub>3</sub> warmtewisselaar)  
koeler(s) (aan de CO<sub>2</sub>-zijde)  
vloeistofafscheider (aan de CO<sub>2</sub>-zijde)

### Niet-essentiële componenten

circulatiepomp (aan de CO<sub>2</sub>-zijde)  
compressor(en)  
compressor(en) (aan de CO<sub>2</sub>-zijde)  
inpassing in het productieapparaat  
oliewaskolom (aan de CO<sub>2</sub>-zijde)

**Nr.**

**Naam techniek**

100033

CO2-captatie en zuivering bij de productie van ethyleenoxide

**Uitleg**

Installatie voor de opvang van ruw gas bij de productie van ethyleenoxide. Hierbij wordt de ruwe gasstroom doorheen een gaswasser geleid waarna via katalytische thermisch oxidatie het gas van andere onzuiverheden wordt ontdaan om nadien reeds gedeeltelijk af te koelen.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

3

C

10%

5%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

booster  
gaswasser  
katalytische thermische oxidator  
pijpleiding(en)

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

933

**Naam techniek**

CO2-reinigings- of ontvettingsinstallatie

**Uitleg**

Het reinigen en/of ontvetten van materialen en producten met superkritisch CO2.

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

100%

**Ecologiegetal**

9

**Ecoklasse**

A

**KMO%**

30%

**GO%**

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

CO2-ontvettings- of reinigingsvat  
vuilopvangeenheid

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat  
koelinstallatie  
verwarmingsinstallatie

**Nr.**

**Naam techniek**

100051

CO2-reinigingsmachine in de droogkuissector.

**Uitleg**

Textielreinigingsmachine met CO2 als reinigingsmiddel. Deze technologie is enkel van toepassing in de droogkuissector.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

mengsysteem  
opslagsysteem voor CO2  
pomp(en)  
reinigingsinstallatie  
toevoereenheid

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100066

Coëxtruder voor de vervaardiging van verpakkingsfolie die minstens voor 20% bestaat uit gerecycleerd PET (R PET) voor de voedingsindustrie

**Uitleg**

Deze extra extruder die uitsluitend gevoed wordt met recyclage PET (hoofdextruder enkel met virgin PET) produceert de binnenste laag van de 'food approved' folie.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

coëxtruder

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

486

**Naam techniek**

Compoundeeringinstallatie

**Uitleg**

*Installatie voor het samenstellen van een gespecificeerd mengsel van gerecycleerde kunststoffracties die niet afkomstig zijn van de eigen installatie, en waarbij maximaal 10% nieuwe kunststof (virgin materiaal) wordt bijgemengd.;De zuivere recyclage van eigen kunststofafval wordt beschouwd als stand der techniek.*

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

50%

**Ecologiegetal**

6

**Ecoklasse**

B

**KMO%**

20%

**GO%**

10%

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

afvoersysteem  
mengsysteem  
transportsysteem/transportsystemen  
voorraadsilo's

### *Niet-essentiële componenten*

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1221

Doosopzetmachine met alternatieve plooi volgorde

**Uitleg**

*Machine voor het vormen van overdozen voor de verpakking van producten, waarbij deze overdozen op een alternatieve wijze worden geplooid (eerst lange en dan pas korte zijde), zodat de noodzaak van beschermend verpakkingsmateriaal (bv. inlegvellen) op de bodem komt te vervallen.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

45%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

doosopzetmachine met alternatieve plooi volgorde

**Nr.**

**Naam techniek**

100072

*Droge dichtheitscheidings-technologie op basis van X-ray transmissie voor het selecteren en valoriseren van samengestelde materialen en conglomeraten*

**Uitleg**

*Investeringen voor het scheiden van de PVC-fractie van de andere plastics en rubbers waardoor deze laatste fractie kan worden gevaloriseerd (bv. als brandstof in de cementindustrie).*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

compressor(en)  
dichtheitsmeter  
meet- en regelapparatuur  
transportband(en)

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100092

*Droogkamer voor het efficiënt (sneller) drogen van watergedragen verven in de houtverwerkende nijverheid met uitzondering van bepaalde toepassingen voor het aanbrengen van coatings zoals beschreven in de uitleg.*

**Uitleg**

*Enkel de droogcapaciteit die extra nodig is omwille van het gebruik van watergedragen verven tegenover solventgedragen verven komt in aanmerking. Deze technologie is enkel van toepassing op de houtverwerkende sector, met uitzondering voor het aanbrengen van coatings voor de toepassingen die binnen het toepassingsgebied van EG richtlijn 2004/42/EG (omgezet in Belgische wetgeving door KB 2005/22743) vallen zoals gedefinieerd in Bijlage 1 van deze richtlijn, en met uitzondering voor standaardhoutbewerkingsbedrijven. Het toepassingsgebied voor richtlijn 2004/42/EG betreft coatings voor gebouwen, houtwerk en bijhorende structuren bestemde coatings met een decoratief, functioneel en beschermend effect. Opmerking: Deze technologie kan enkel aangevraagd worden in combinatie met de aanvraag van technologie 100093 : "Spuitsinstallatie voor watergedragen verven in de houtverwerkende sector".*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

9

**Ecoklasse**

A

**KMO%**

30%

**GO%**

15%

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

droogkamer

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

200005

EEV-motor voor zware voertuigen

**Uitleg**

Investerings in zware voertuigen die uitgerust zijn met een EEV-motor (Enhanced Environmentally Friendly Vehicle). De technologie is van toepassing op vrachtwagens, bussen en touringcars van 3,5 ton of meer. Een EEV-motor heeft minder emissies t.o.v. de Euro 5 motor op basis van de ESC- & ETC-test (emissies in gram/kWh - tussen haakjes de waarden voor Euro 5) : ESC-test : CO : 1,5 (1,5) - koolwaterstof : 0,25 (0,46) - NOx : 2,0 (2,0) - fijn stof : 0,02 (0,02). ETC-test : CO : 3,0 (4,0) - koolwaterstof : 0,4 (0,55) - NOx : 2,0 (2,0) - fijn stof : 0,02 (0,03). De ecologiepremie wordt berekend op een forfaitair bedrag van 10.000 euro per motor.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

30%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

1

D

5%

-

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

EEV-motor (forfaitair 10.000 euro per motor in te vullen)

**Nr.**

**Naam techniek**

641

*Elektrisch aangedreven vaartuig of voertuig met vier wielen of meer voor gebruik op de weg (on-road)*

**Uitleg**

*Een vaartuig of voertuig met vier of meer wielen uitgerust met een elektromotor. Deze technologie heeft enkel betrekking op voertuigen voor de weg. Deze technologie is met andere woorden niet van toepassing op off-road voertuigen zoals bvb. heftrucks. Elektrische heftrucks zijn bovendien stand der techniek en komen niet in aanmerking voor de ecologiepremie.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

elektrisch aangedreven voer- of vaartuig

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

oplaadstation

**Nr.**

**Naam techniek**

507

*Elektrostatische verf- of lakspuitinstallatie voor het handmatig verspuiten*

**Uitleg**

*Het handmatig elektrostatisch verspuiten van verf of poederlak.*

**Technologietype**

**meerkost**

*Milieutechnologie*

*50%*

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

*2*

*D*

*5%*

*-*

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

elektrostatisch spuitpistool  
slangen

### *Niet-essentiële componenten*

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

200014

Euro VI motor voor zware voertuigen

**Uitleg**

*Investerings in zware voertuigen die uitgerust zijn met een motor die reeds aan de toekomstige norm, Euro VI, voldoet en waarvan de emissies dus lager liggen dan deze van zware voertuigen die aan de huidige norm voldoen. Deze technologie is van toepassing op vrachtwagens, bussen en touringcars van 3,5 ton of meer. De ecologiepremie wordt toegekend tot 1/1/2014, het jaar waarop de Euro VI norm voor nieuwe zware voertuigen van kracht wordt. Als bedrag dient een forfaitaire kostprijs van 10.000 euro (niet de totale vrachtwagen !!) ingegeven worden.*

**Technologietype**

**meerkost**

**Einddatum**

Milieutechnologie

60%

1/01/2014

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

Euro VI motor (forfaitair 10.000 euro per motor in te vullen)

**Nr.**

**Naam techniek**

1231

Galvanisch proces volgens het gravitationeel cascade-principe

**Uitleg**

De chemicaliën en het spoelwater worden gravitair verspreid en onder lage druk. Het ecologisch voordeel is een reductie van het chemicaliën- en spoelwaterverbruik en minimaliseren van de oversleep van chemicaliën naar het spoelwater.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

centrifugepomp(en)

klep(pen)

tank(s)

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

525

Gasgestookt verwarmingselement voor vloestofbaden

**Uitleg**

Het verwarmen van vloestofbaden door een gasgestookt dompelbuis-verwarmingselement van 20 tot 100 kW.

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

gasgestookte dompelbuis met ventilatorbrander en branderkamer  
pijpenbundel

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

980

**Naam techniek**

Gasgestookte (stoom)convectieoven

**Uitleg**

Het bereiden van maaltijden in professionele keukens, waarbij het indirect rendement ten minste 80% op onderwaarde bedraagt, de jaar-emissiewaarde van NOx niet meer bedraagt dan 83,6 ppm en de jaaremmissiewaarde van CO niet meer bedraagt dan 100 ppm. De jaar-emissiewaarden van NOx en CO zijn gebaseerd op droge verbrandingsgassen en stochiometrische verbranding.

**Technologietype**

Energietechnologie

**meerkost**

20%

**Ecologiegetal**

2

**Ecoklasse**

D

**KMO%**

5%

**GO%**

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

gasgestookte (stoom)convectieoven  
gastoevoer- en verbrandingsgasafvoersysteem

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100065

Gasgestookte absorptiewarmtepomp (met water of lucht als warmtebronsysteem)

**Uitleg**

Gasgestookte absorptiewarmtepomp met een GUE (gas utilization efficiency)  $\geq 1,4$  (zowel voor procesdoeleinden als voor ruimteverwarming).

Deze technologie is enkel van toepassing voor gasgestookte warmtepompen met water of lucht als warmtebronsysteem. Geothermische gasgestookte warmtepompen met de bodem als warmtebronsysteem vallen onder technologie 100090.

**Technologietype**

**meerkost**

Hernieuwbare energie

55%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

gasgestookte absorptiewarmtepomp  
meet- en regelapparatuur  
warmtebronsysteem (lucht of water)

### Niet-essentiële componenten

geïsoleerde opslagvaten  
inpassing in het productieapparaat  
warmtewisselaar(s)

**Nr.**

277

**Naam techniek**

Gasgestookte hogedrukreiniger

**Uitleg**

Het reinigen van oppervlakken met warm water onder hoge druk eventueel met gelijktijdige dosering van reinigingsmiddelen, waarbij het indirect rendement ten minste 100% op onderwaarde bedraagt, de jaar-emissiewaarde van NOx niet meer bedraagt dan 60 ppm en de jaaremmissiewaarde van CO niet meer bedraagt dan 160 ppm. De jaar-emissiewaarden van NOx en CO zijn gebaseerd op droge verbrandingsgassen en stoichiometrische verbranding.

**Technologietype**

Energietechnologie

**meerkost**

30%

**Ecologiegetal**

2

**Ecoklasse**

D

**KMO%**

5%

**GO%**

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

gasgestookte hogedrukreiniger

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat  
standaard hogedrukslang  
standaard spuitlans

**Nr.**

**Naam techniek**

459

Gasgestookte infraroodpanelen voor droging van oppervlakken

**Uitleg**

Gasgestookte infraroodpanelen voor het drogen van oppervlakken van objecten.

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

gasgestookte infraroodpanelen

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

200015

Gasgestookte warmtepomp (met verbrandingsmotor)

**Uitleg**

De gasgestookte warmtepomp is een lucht-compressie warmtepomp met een gasmotor die de compressoren aandrijft. De warmte afgegeven door de motor wordt gerecupereerd en gebruikt voor verwarming en/of sanitair warm water. Om in aanmerking te komen voor de ecologiepremie dient een installatie een minimale gas utilization efficiency te behalen (GUE) bij verwarming, gebaseerd op de temperatuurlift ( $dT$ ) tussen brontemperatuur (intrede temperatuur verdamper) en afgiftetemperatuur (uittredetemperatuur condensor) en dit voor drie intervals :

- GUE  $\geq 1,6$  bij  $dT$  tot  $+40^{\circ}\text{C}$ ;
- GUE  $\geq 1,4$  bij  $dT$  van  $+40^{\circ}\text{C}$  tot  $+50^{\circ}\text{C}$ ;
- GUE  $\geq 1,2$  bij  $dT \geq 50^{\circ}\text{C}$ .

Er is geen afzonderlijke GUE eis voor het eventuele koelvermogen, echter elke installatie dient aan de bovenstaande eis voor verwarming te voldoen.

Installaties of onderdelen waarvoor warmtekrachtcertificaten kunnen bekomen worden, komen niet in aanmerking.

**Technologietype**

**meerkost**

Hernieuwbare energie

45%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

gasgestookte warmtepomp

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100079

Gasverwarmde tunnelfinisher

**Uitleg**

Tunnelfinisher waarin de lucht met gas wordt verwarmd.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

25%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

1

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

aparte kleine stoomunit of aansluiting op het bestaande stoomnet  
gasverwarmde tunnelfinisher

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100058

Geavanceerd sturingssysteem voor meerdere compressoren

**Uitleg**

Sturingssysteem op een combinatie van één of meer vaste compressoren met een toerentalgeregelde compressor. Hierbij draaien één of meer vaste compressoren steeds op vollast en de extra vraag aan perslucht wordt geleverd door de compressor op variabel toerental. Alle nullast- en ontlastverliezen worden hierdoor praktisch vermeden. Enkel het sturingssysteem komt in aanmerking indien kan aangetoond worden dat het gecombineerd is met minstens één toerental geregelde compressor en één of meer compressoren met vast toerental.

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

1

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

geavanceerd sturingssysteem

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1220

*Gebruik van speciale, duurzame, interne paletten en oplegplaten, specifiek voor de grafische sector.*

**Uitleg**

*Gebruik van duurzame paletten en oplegplaten voor het intern transport van goederen, waardoor bovendien de contaminatie van producten door onder meer vocht of houtsplinters wordt voorkomen.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

60%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

duurzame paletten in kunststof en/of aluminium  
oplegplaten in kunststof

**Nr.**

**Naam techniek**

100089

Geothermische (elektrische) warmtepomp (bodem als warmtebronsysteem)

**Uitleg**

Geothermische warmtepompen komen enkel in aanmerking indien de COP (gemeten volgens EN 14511 onder de vermelde condities) minimum 4,0 bedraagt (brontemperatuur 0°C, afgiftetemperatuur 35°C) en  $SPF > 1,15 * 1/\eta$ , zoals bepaald in bijlage VII van de Europese richtlijn 2009/28/EG. Hierin is SPF het geraamde gemiddelde seizoensgebonden rendement voor deze warmtepompen en  $\eta$  de verhouding tussen de totale brutoproductie van elektriciteit en het verbruik van primaire energie voor elektriciteitsproductie. Deze technologie kan op zichzelf aangevraagd worden in geval van een horizontaal captatienet in de bodem (zie essentiële componenten) of in combinatie met koude-warmte-opslag (technologie nr. 1313) of boorgat-energieopslag (technologie nr. 1314). (Voor andere elektrische warmtepompen : zie technologie 100069).

**Technologietype**

**meerkost**

Hernieuwbare energie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

meet- en regelapparatuur

warmtepompsysteem (verdampers, compressor, condensator en expansieventiel); eventueel in combinatie met een horizontaal captatienet als warmtebronsysteem

### Niet-essentiële componenten

geïsoleerde opslagvaten

inpassing in het productieapparaat

warmtewisselaar(s)

**Nr.**

**Naam techniek**

100090

Geothermische gasgestookte absorptiewarmtepomp (bodem als warmtebronsysteem)

**Uitleg**

De gasgestookte absorptiewarmtepompen komen enkel in aanmerking indien de GUE (gas utilization efficiency)  $\geq 1,4$  (zowel voor procesdoeleinden als voor ruimteverwarming). Deze technologie kan op zichzelf aangevraagd worden in geval van een horizontaal captatienet in de bodem (zie essentiële componenten) of in combinatie met koude-warmteopslag (technologie nr. 1313) of boorgat-energieopslag (technologie nr. 1314). (Voor andere gasgestookte warmtepompen : zie technologie 100065).

**Technologietype**

**meerkost**

Hernieuwbare energie

55%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

gasgestookte absorptiewarmtepomp; eventueel in combinatie met een horizontaal captatienet als warmtebronsysteem  
meet- en regelapparatuur

### Niet-essentiële componenten

geïsoleerde opslagvaten  
inpassing in het productieapparaat  
warmtewisselaar(s)

**Nr.**

**Naam techniek**

1311

*Gesloten koeltunnel door middel van indirecte koeling met buitenlucht*

**Uitleg**

*Investerings bestemd voor het verkoelen van voedingsproducten waarbij bakdampen vrijkomen door middel van indirecte koeling met buitenlucht, waarbij geen direct contact is tussen buitenlucht en product en geen gebruik wordt gemaakt van een mechanische koelmachine en bestaande uit een koeltunnel, een transportband, een ventilator en warmtewisselaars.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

30%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

gesloten koeltunnel

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1333

GPS-systeem en dieptesonderingsapparatuur voor diepe ontginningen

**Uitleg**

GPS-systeem voor zandzuiger en dieptesonderingsapparatuur, zodat, in geval van diepe ontginningen, meer grondstoffen uit de winput gehaald kunnen worden met minder energie.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

1

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

dieptesonderingsapparatuur  
GPS-systeem

### Niet-essentiële componenten

bootje voor dieptesonderingen  
inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100087

Hybride aangedreven niet voor de weg bestemde mobiele machine

**Uitleg**

Een mobiele niet voor de weg bestemde machine (off-road), uitgerust met een elektromotor als hoofdmotor in combinatie met een verbrandingsmotor.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

### COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

hybride aangedreven machine

**Nr.**

**Naam techniek**

100010

Hybride aangedreven voertuig of vaartuig met vier wielen of meer

**Uitleg**

Een voertuig of vaartuig met vier of meer wielen, uitgerust met een elektromotor als hoofdmotor in combinatie met een verbrandingsmotor

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

### COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

Hybride aangedreven voertuig of vaartuig

**Nr.**

**Naam techniek**

1303

*Indirect koelsysteem op basis van alternatieve koudemiddelen of ammoniak*

**Uitleg**

*Een indirect koelsysteem voor het koelen van ruimten, producten of processtromen, waarvan het primaire koelsysteem werkt op basis van lucht, ammoniak, niet-gehalogeneerde koolwaterstoffen zoals propaan, (iso)butaan, propyleen, ethyleen, ethaan, en het secundaire, compressievrije koelsysteem is gevuld met een vloeibare koudedragers, CO2 of ijsslurry.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

30%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

primair koelsysteem

secundair koelsysteem

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

1215

**Naam techniek**

Installatie met doorgedreven automatisering voor het biothermisch drogen (composteren) van mest.

**Uitleg**

Installatie voor het biothermisch drogen van mest, voorzien van een doorgedreven procescontrole en waarbij het vullen en ledigen van de composttunnels geautomatiseerd is. De meerkost is berekend door een vergelijking met de stand der techniek; nl. : tunnelcompostering met geperforeerde vloer (geforceerde beluchting).

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

50%

**Ecologiegetal**

4

**Ecoklasse**

C

**KMO%**

10%

**GO%**

5%

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

automatische sturingen (procescontrole)

installatie voor het automatisch vullen en ledigen van de composttunnels

**Nr.**

1338

**Naam techniek**

*Installatie voor compostering in open lucht onder semi-permeabele membranen in combinatie met geforceerde beluchting*

**Uitleg**

*Investeringen voor het geforceerd beluchten van composthopen in open lucht door middel van zuig- of blaasbeluchting, waarbij de composthopen worden afgedekt door middel van semi-permeabele membranen;*

**Technologietype**

*Milieutechnologie*

**meerkost**

*100%*

**Ecologiegetal**

*4*

**Ecoklasse**

*C*

**KMO%**

*10%*

**GO%**

*5%*

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

beluchtingsvloer en -buizen  
semi-permeabele membranen  
ventilator(en)

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat  
systeem voor het automatisch aanbrengen van de membranen

**Nr.**

**Naam techniek**

1362

*Installatie voor de extrusie van gerecycleerde PET-vezel*

**Uitleg**

*Installatie voor het maken van PET-vezels waarbij bij de productie het gebruik van virgin kunststof (PET) gedeeltelijk wordt vervangen door gerecycleerd PET*

**Technologietype**

**meerkost**

*Milieutechnologie*

25%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

droger  
extrusielijn  
losstation  
mengstation  
metaaldetectie op grondstofvoeding  
ontstoffer  
opslagsilo's

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat  
transportkosten

**Nr.**

**Naam techniek**

100044

Installatie voor droge decatisering van wol.

**Uitleg**

Enkel de droge decatisering voor behandeling van wol komt in aanmerking. De natte decatisering is door het hoger energieverbruik geen milieuvriendelijke techniek en staat daarom niet op de lijst.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

80%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

1

D

5%

-

## COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

installatie voor droge decatisering van wol

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100042

Installatie voor elektrolytische reductie van zwavelkleurstoffen.

**Uitleg**

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

elektrolyseur

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100075

Installatie voor externe recyclage van PVB (PolyVinyl Butyral) uit veiligheidsglas in de afvalverwerkingssector.

**Uitleg**

Installatie voor de recyclage van PVB (PolyVinyl Butyral) uit veiligheidsglas (bv. voorruit van voertuigen) door externe afvalverwerking. De interne recyclage (binnen het bedrijf) heeft een terugverdientermijn kleiner dan 5 jaar (omwille van de vermeden storkosten in dit geval) en komt niet in aanmerking voor de ecologiepremie.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

recyclage-installatie voor PVB

**Nr.**

**Naam techniek**

1337

Installatie voor geforceerde beluchting bij compostering in open lucht

**Uitleg**

Investerings voor het geforceerd beluchten van composthopen in open lucht door middel van zuig- of blaasbeluchting.:

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

beluchtingsvloer en -buizen  
ventilator(en)

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1327

Installatie voor hergebruik van proces-, spoel-, reinigings- en afvalwater door middel van tertiaire waterzuiveringstechnieken

**Uitleg**

Deze technologie is een universele technologie voor het hergebruik van proces-, spoel-, reinigings- en afvalwater in het productieproces of voor sanitaire doeleinden. Deze technologie mag in alle sectoren gebruikt worden. Essentieel is dat er op zijn minst voorzieningen moeten getroffen worden voor het hergebruik in het productieproces. Waterzuivering voor het louter behalen van de lozingsnormen is een end-of-pipe techniek die niet in aanmerking komt. Onder tertiaire waterzuivering valt : membraanfiltratie, zandfiltratie, ionenuitwisseling, omgekeerde osmose, elektrolyse, adsorptie (bv. op actieve kool), indamping, membraanbioreactor, chemische oxidatie, (membraan)elektrolyse, kristallisatie.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

retourleiding  
tertiair waterzuiveringssysteem

### Niet-essentiële componenten

buffertank(s)

**Nr.**

**Naam techniek**

100043

Installatie voor herwinning of hergebruik van kleurstofbaden door monitoring van de uitputting.

**Uitleg**

Herwinning of hergebruik van kleurstofbaden door monitoring van de uitputting.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

installatie voor herwinning of hergebruik van kleurstofbaden door monitoring van de uitputting

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100036

*Installatie voor het concentreren van baden en herwinbaar maken van concentraten in de textielindustrie.*

**Uitleg**

*Deze technologie mag enkel toegepast worden in de textielindustrie.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

buffertank(s)

tertiaire zuiveringsstap

### *Niet-essentiële componenten*

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100076

Installatie voor het gebruik van thermoplastische poeders als bindmiddel bij de productie van textiel

**Uitleg**

Installatie voor het droog bewerkstelligen van een vezelbinding bij de productie van textiel door middel van een smeltpoeder.

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

45%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

impregnatie unit (incl. vacuümtransport en poederstrooiers)  
opslagsysteem thermoplastisch poeder  
oven (incl. spanraam en draagband)

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100052

Installatie voor het integreren van veredelingsoperaties zodat tussenoperaties (tussendrogen) kunnen vermeden worden.

**Uitleg**

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

controle-apparatuur voor de restvochtigheid  
investeringen voor integratie van veredelingsoperaties

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100046

Installatie voor motwerende behandeling van tapijt met zero emissie

**Uitleg**

Installaties voor motwerende behandeling van tapijt met zero emissie door injectie van motwerendhoudende polymeren en insmelten bij het latexeren of het indrogen in de oven.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

installatie voor motwerende behandeling van tapijt

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100038

Installatie voor optimalisatie van de peroxidebleek

**Uitleg**

Installaties voor optimalisatie van de peroxidebleek, zonder gebruik van schadelijke complexeermiddelen, en hergebruik van restperoxide in voorbereiding/en of zuivering.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

installatie voor optimalisatie van de peroxidebleek

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1326

Installatie voor opvang, behandeling en gebruik van regenwater

**Uitleg**

*Deze technologie is een universele technologie voor het gebruik van regenwater (hemelwater) in het productieproces of voor sanitaire doeleinden. Deze technologie mag in alle sectoren gebruikt worden. Essentieel is dat er op zijn minst voorzieningen moeten getroffen worden voor het gebruik van regenwater in het productieproces of voor sanitaire doeleinden. De loutere opvang en/of tussentijdse buffering voor bijvoorbeeld een gecontroleerde afvoer bij hevige regenval is een end-of-pipe techniek die niet in aanmerking komt.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

filterinstallatie  
toevoerleiding

### **Niet-essentiële componenten**

buffertank(s)  
inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100019

*Installatie voor recyclage van stofafval gevormd tijdens de productie van hout-kunststof composieten*

**Uitleg**

*Installatie voor het recycleren van onzuiver stofafval dat wordt bekomen tijdens de productie van hout-kunststof composieten via extrusie. Dit verontreinigd fijn stof, afkomstig van het borstelen (metaalborstels) van de composieten, wordt via diverse processtappen gerecycleerd tot een nieuwe bruikbare en duurzame grondstof voor de productie van analoge composieten*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

- granulatie- en extrusie eenheid
- losstation
- magneet installatie (eliminatie metaaldeeltjes)
- meet- en regelapparatuur

### **Niet-essentiële componenten**

- inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

1318

**Naam techniek**

*Investerings voor het beperken van de consumptie van houtvrije (chemische) pulp bij pulp- en papierfabricage*

**Uitleg**

*Meet- en regelapparatuur om het CTMP (Chemical, thermal and mechanical pulping) te optimaliseren zodat minder houtvrije pulp moet worden toegevoegd en een doseersysteem voor retentiechemicaliën om verlies aan houtvrije pulp tijdens ontwateren (zeefsectie) te verminderen.*

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

65%

**Ecologiegetal**

2

**Ecoklasse**

D

**KMO%**

5%

**GO%**

-

## **COMPONENTEN**

### ***Essentiële componenten***

Elektrische lading controlesysteem  
elektrische voorzieningen  
leidingen  
mechanische installatie  
procescontrole  
retentiecontrolesysteem  
Tensile en bulkmodule  
witheidmodule

### ***Niet-essentiële componenten***

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1211

Investerings voor het reinigen van warmgewalste plaatstalen met borstels met hergebruik van spoelwater.

**Uitleg**

Investerings om de brute plaatstaal uit te rekken tot een perfecte vlakke plaat en om deze plaat met borstels gecontroleerd te schuren zodat de ongewenste lagen van warmgewalst plaatstaal worden verwijderd (S.C.S. proces: Stretching Cleaning Surfacing). Het spoelwater van de geschuurde oppervlakten en de borstels wordt na filtering herbruikt.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

80%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

filtratie-installatie  
precision blanking line  
reinigingssysteem (borstels)

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100011

Investerings voor het verbeteren van het energetisch rendement van bestaande verdampings- en destillatietoestellen

**Uitleg**

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

80%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

apparatuur voor mechanische dampcompressie (MDR)  
meet- en regelapparatuur

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1199

Inzetten van herbruikbare gasflessen

**Uitleg**

*Herbruikbare gasflessen voor niet-gereguleerde producten waar bovendien de duidelijke keuze bestaat om eenmalige gasflessen te gebruiken (een minder milieu-vriendelijke optie). Indien op vandaag reeds het gebruik van herbruikbare gasflessen voor het product een courante praktijk is, kan de investering niet voor steun in aanmerking komen. Het begrip "regulering" verwijst naar de verplichting die voor bepaalde producten wordt opgelegd om deze in herbruikbare gasflessen te verpakken.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

herbruikbare gasfles  
reinigingsinstallatie

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1332

*Kleiwanden voor natte winning van zand en grind.*

**Uitleg**

*Kleiwanden om te plaatsen bij een natte winning net buiten de winplas van zand en grind, om het grondwaterpeil zoveel mogelijk te vrijwaren.*

**Technologietype**

**meerkost**

*Milieutechnologie*

*100%*

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

*4*

*C*

*10%*

*5%*

## **COMPONENTEN**

### ***Essentiële componenten***

installatie voor het verdichten van de klei  
kleiwanden

### ***Niet-essentiële componenten***

graaf- en plaatsingsgroepen  
inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1300

*Koelsysteem (nieuw) op basis van alternatieve koudemiddelen (uitgezonderd ammoniak)*

**Uitleg**

*Een nieuw koelsysteem voor het koelen van ruimten, producten of processtromen op basis van CO2, lucht, niet-gehalogeneerde koolwaterstoffen zoals propaan, (iso)butaan, propyleen, ethyleen, ethaan. Een nieuw koelsysteem op basis van ammoniak komt enkel in aanmerking voor de commerciële sector (handel, horeca, gezondheidszorg, recreatiesector) en is weergegeven in technologie nr. 1301.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

koelsysteem met alternatief koudemiddel

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1301

*Koelsysteem (nieuw) op basis van ammoniak in de sectoren : diensten, handel, horeca, recreatie en gezondheidszorg*

**Uitleg**

*Een nieuw koelsysteem op basis van ammoniak komt enkel in aanmerking voor volgende sectoren : diensten, handel, horeca, gezondheidszorg, recreatie. Voor industriële processen (incl. industriële reiniging en wasserijen) is het gebruik van ammoniak als koudemiddel stand der techniek.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

koelsysteem met ammoniak

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1302

*Koelsysteem (ombouw) op basis van alternatieve koudemiddelen of ammoniak in plaats van HFK's.*

**Uitleg**

*Een bestaand koelsysteem voor het koelen van ruimten, producten of processtromen dat is overgegaan van een HFK op CO<sub>2</sub>, lucht, ammoniak, niet-gehalogeneerde koolwaterstoffen zoals propaan, (iso)butaan, propyleen, ethyleen, ethaan. De ombouw van een koelinstallatie van een HCFK naar een alternatief is een aanpassing aan een Europese norm (Verordening Nr. 2037/2000 van 29 juni 2000 betreffende de ozonlaag afbrekende stoffen) en komt dus niet in aanmerking.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

koelsysteem met een alternatief koudemiddel of ammoniak (ombouw)  
verwijdering van het bestaande koudemiddel (HFK)

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

1340

**Naam techniek**

Koelsysteem voor waterloze offset (ombouw bestaande offsetpers)

**Uitleg**

Koelsysteem voor het koelen van de offsetrollen waardoor een bestaande offsetpers geschikt gemaakt wordt voor waterloze offset

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

100%

**Ecologiegetal**

9

**Ecoklasse**

A

**KMO%**

30%

**GO%**

15%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

koelsysteem

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat  
ventilator(en)

**Nr.**

**Naam techniek**

305

*Kunstgrindvervaardigings- of granulaatinstallatie*

**Uitleg**

*Het vervaardigen van kunstgrind of granulaat uit baggerspecie, boorslib, grondreinigingsresiduen, rookgasreinigingsresiduen, verontreinigde grond, (vlieg)as, zuiverings-slib of een combinatie van twee of meer van deze afvalstoffen door middel van het aan elkaar hechten van de deeltjes, waarbij het kunstgrind of het granulaat als bouwstof nuttig wordt toegepast.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

doseerapparatuur  
droogapparatuur  
korrelvormings- of pelleteerinstallatie  
menger(s)  
rookgasreinigingsinstallatie  
transportsysteem tussen de installatie-onderdelen  
verhardingsinstallatie

### *Niet-essentiële componenten*

inpassing in het productieapparaat  
oxidatie-/ sinteroven

**Nr.**

**Naam techniek**

1023

Lasrookdetector

**Uitleg**

Het minimaliseren van de ventilatiecapaciteit in lasruimtes door meting van de MAC-waarde.

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

30%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

1

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

meet- en regelapparatuur (lasrookafzuiginstallatie)  
stofbelastingopnameapparatuur

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat  
meet- en regelapparatuur (luchtoevoerinstallatie van de ruimte)

**Nr.**

1257

**Naam techniek**

Lekvrij vul- en tanksysteem

**Uitleg**

Systeem voor het vullen van een voertuig- of vaartuigtank met een droge vaste koppeling zodanig dat tijdens het vullen tank en slang vast zijn verbonden, en waarbij de slang is voorzien van een overvulbeveiliging (uitgezonderd het vullen van tanks met stoffen die een dampspanning hebben van 1 kPa of meer).

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

50%

**Ecologiegetal**

2

**Ecoklasse**

D

**KMO%**

5%

**GO%**

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

in de vulslang geïntegreerde geluidgestuurde overvulbeveiliging  
vulslang met vaste koppeling

### Niet-essentiële componenten

aanpassing van de tankvulopening  
dampretourleiding  
inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1355

Low-NOx-brander met een vermogen van maximaal 300 MWt.

**Uitleg**

Het verminderen van de NOx-vorming bij ketels en fornuizen met een thermisch vermogen van maximaal 300 MWt door toepassing van brander-/vuurhaardtechnieken, zodanig dat de NOx-uitworp met het rookgas over het gehele regelbereik cq. werkingsgebied niet meer bedraagt dan :- 70 mg/Nm<sup>3</sup> (3% O<sub>2</sub>) in geval aardgas als brandstof; - 120 mg/Nm<sup>3</sup>(3 % O<sub>2</sub>) in geval stookolie als brandstof. Voor grotere vermogens (> 300 MWt) is er nog een potentieel om de NOx-uitstoot verder te reduceren. Voor deze vermogens kan best een dossier ingediend worden met aanvraag voor een nieuwe technologie met drempelwaarden die lager liggen dan deze hierboven vermeld.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

brander of branderketelcombinatie

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat  
thermische verbrandingskamer  
ventilator(en)

**Nr.**

**Naam techniek**

1022

Luchtontvochtiger met tussengeschakelde warmtewisselaar

**Uitleg**

Bestemd voor koelen, drogen en naverwarmen van de luchtstroom bij het ontvochtigingsproces, waardoor het te installeren vermogen door de toegevoegde warmtewisselaar significant wordt verminderd.

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

70%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

compressor(en)  
condensor  
verdamp(er)  
warmtewisselaar

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

176

*Machine voor ontwikkeling van offsetplaten voor waterloze offset*

**Uitleg**

*Machine voor ontwikkeling van offsetplaten voor waterloze offset*

**Technologietype**

**meerkost**

*Milieutechnologie*

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

ontwikkelmachine

### *Niet-essentiële componenten*

inpassing in het productieapparaat  
ventilator(en)

**Nr.**

1247

**Naam techniek**

*Mechanische recyclage van LCD-schermen*

**Uitleg**

*Deze technologie zorgt voor een veilige en efficiënte verwijdering van schadelijke stoffen (vooral kwik), om zo te komen tot een maximale materiaalvalorisatie (metalen, kunststoffen).*

**Technologietype**

*Milieutechnologie*

**meerkost**

85%

**Ecologiegetal**

6

**Ecoklasse**

B

**KMO%**

20%

**GO%**

10%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

afzuiginstallatie met actief kool filters  
meet- en regelapparatuur  
opvangsysteem  
rotorschaar met zeping en verpulvering  
wassysteem

**Nr.**

**Naam techniek**

100037

*Mechanische voorzuivering van het ruw materiaal voor het verwijderen van vreemd materiaal in bestaande textielbedrijven*

**Uitleg**

*Mechanische voorzuivering van het ruw materiaal voor het verwijderen van vreemd materiaal, de niet-vezelmaterialen en alle andere stofvormige verontreinigingen in bestaande textielbedrijven. Deze maatregel is verplicht voor nieuwe textielbedrijven, vandaar dat deze technologie enkel kan gebruikt worden voor de aanpassing van bestaande textielbedrijven.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

mechanisch voorzuiveringsysteem

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100048

Microgolftechniek voor het drogen van hout.

**Uitleg**

Investering voor het bouwen van een droogoven op microgolfenergie.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## **COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

droogoveninstallatie

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1180

Microgolftechniek voor het verduurzamen van hout.

**Uitleg**

Deze technologie is bedoeld om hout via microgolftechniek te conditioneren : vernietigen van insecten, larven, eitjes, ... De voornaamste drijfveer om deze technologie toe te passen bestaat erin om de *Lyctus Brunneus* larve uit hout 100% te verwijderen en dit te garanderen. De microgolftechniek is milieuvriendelijker dan een thermisch behandeling in warme luchtkamers (= standaardtechnologie). Deze technologie is te onderscheiden van technologie nr. 100048 "microgolftechniek voor het drogen (conditioneren) van hout.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

9

A

30%

15%

## COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

microgolfmachine

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100077

*Microgolftechnologie voor de sterilisatie en pasteurisatie van voeding*

**Uitleg**

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

15%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

4

C

10%

5%

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

collectie- en verdeelsysteem  
microgolf generatoren  
regeltechniek thermische olie

### *Niet-essentiële componenten*

inpassing in het productieapparaat  
software  
transportband(en)

**Nr.**

**Naam techniek**

1329

Milieuvriendelijke mobiele machine met biologisch afbreekbare olie, smeervet of hydrauliek

**Uitleg**

Onder deze technologie vallen o.a. mobiele kranen, huisvuilwagens, straatveegmachines, autolaadkranen, vorkheftrucks, telescoopladere, verreikers, hydraulische aggregaten, kolkenzuigers en trekkers. De mobiele machine is uitgerust met een hydraulisch systeem dat gevuld is met biologisch afbreekbare, niet toxische olie, smeervet of waterhydrauliek. Het bewijs van het gebruik van biologisch afbreekbaar, niet toxische olie, smeervet of waterhydrauliek gebeurt door het voorleggen van een verklaring van de producent of leverancier. Uit deze verklaring moet blijken dat het hydraulische systeem van het desbetreffende bedrijfsmiddel is voorzien van een eenvoudig biologisch-afbreekbare niet-toxische olie, smeervet of waterhydrauliek, en dat bij het gebruik van een dergelijke olie, smeervet of waterhydrauliek de garantiebepalingen onverkort van toepassing zijn. Olie en vet zijn eenvoudig biologisch-afbreekbaar indien de ultimate afbreekbaarheid binnen 28 dagen meer dan 60% en de primaire afbreekbaarheid binnen 28 dagen ten minste 90% is. De ultimate afbreekbaarheid wordt bepaald overeenkomstig de OECD-testmethode 301D (zuurstofverbruik) of 301B (CO<sub>2</sub>). Voor de bepaling van de primaire afbreekbaarheid is geen methode dwingend voorgeschreven. De toxiciteit wordt bepaald door middel van twee onderzoeksmethoden. De toxiciteit ten opzichte van planten wordt bepaald door middel van een groeitoets op algen volgens OECD-testmethode 201. De acute toxiciteit wordt bepaald via een test op *Daphnia magna* (watervlo) volgens OECD-testmethode 202. Beide tests worden uitgevoerd op de hydraulische olie zoals deze volgens het specificatieblad in de handel is. De toxiciteit uitgedrukt in EC50/LC50-waarde mag niet lager zijn dan 1 mg/l.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

milieuvriendelijke mobiele machine

**Nr.**

**Naam techniek**

94

Milieuvriendelijke systemen voor oppervlaktebehandeling in de textielsector.

**Uitleg**

Systemen voor het oppervlaktebehandelen met UV, ozon, corona, plasma, ioniserende straling ter vervanging van gebruik van chemicaliën, solventen.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

systemen voor het oppervlaktebehandelen met UV, ozon, corona, plasma, ioniserende straling

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

504

Natstraalinstallatie

**Uitleg**

Het stofvrij stralen van oppervlakken met behulp van een nat of vochtig straalmiddel.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

3

C

10%

5%

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

filter(s)  
slangen  
straaleenheid  
tank(s)  
waterpomp(en)

### *Niet-essentiële componenten*

compressor(en)  
inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

1334

Natte scheidinginstallatie voor zeefzand en/of granulaat

**Uitleg**

*Investerings voor de natte scheiding en reiniging van zeefzand en/of granulaat afkomstig van bouw- en sloopafval ten behoeve van hergebruik. Deze scheiding en reiniging kan als volgt uitgevoerd worden : scheiding van grove fractie en zand d.m.v. zeven of een wastrommel; en/of reiniging van de grove fractie d.m.v. een wastrommel, een aquamator of een jig; en/of scheiding van zand en anorganisch slib en fijn organisch materiaal d.m.v. een cycloon/cyclonen, een opstroomkolom of een jig; en/of reiniging van de zandfractie (polishingstap niet essentieel) d.m.v. spiralen, een jig, een opstroomkolom, scrubben of schuimflotatie.*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

bezinktank(s)

een scheidingstechniek voor scheiden van grove fractie van zand en/of een scheidingstechniek om grove fractie verder te reinigen en/of een techniek om zand te scheiden van anorganisch slib en fijn organisch materiaal

invoersysteem

pomp(en)

slibbehandelingsinstallatie

zeefbocht

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

magneet

natte reinigingstechniek van het zand

waterzuiveringsinstallatie

**Nr.**

**Naam techniek**

1295

*Nd-YAG diodegepompt lasergraveersysteem voor kunststoffen*

**Uitleg**

*Diode lasersysteem met gepulste laserstraal, opgewekt met een diodestack. De laserstraal wordt bestuurd met galvo's via geïntegreerde software. Het diode lasersysteem heeft t.o.v. het klassieke lampgepompt lasersysteem een hogere energie-efficiëntie wat resulteert in een krachtigere laserstraal die zorgt voor een betere carbonisatie van de kunststoffen, een lagere energieverbruik, een eliminatie van een extern koelingscircuit, een lager additievegebruik in de grondstoffen, en een compactere en stillere machine.*

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

40%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

## **COMPONENTEN**

### *Essentiële componenten*

besturingssysteem  
installatie en calibratie  
klasse 1 periferie  
laser module

### *Niet-essentiële componenten*

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100088

Niet voor de weg bestemde mobiele machine op aardgas

**Uitleg**

Een mobiele niet voor de weg bestemde machine (off-road), uitgerust met een aardgasmotor.

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

20%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

### COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

machine op aardgas

**Nr.**

**Naam techniek**

100012

Nieuwe verdampings- en destillatietoestellen op basis van mechanische damprecompressie (MDR) (Voedingssector is uitgesloten sector want hier is MDR stand der techniek)

**Uitleg**

**Technologietype**

**meerkost**

Energietechnologie

30%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

2

D

5%

-

### COMPONENTEN

**Essentiële componenten**

nieuwe verdampings- en destillatietoestellen op basis van mechanische damprecompressie (MDR)

**Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

703

Olierecyclingsinstallatie

**Uitleg**

*Olierecyclingsinstallatie bestemd voor het zuiveren van hydraulische-, smeer- of systeemolie in een oliereinigingseenheid die gekoppeld is aan het systeem waarin de olie wordt gebruikt en waarbij de olie vervolgens wordt hergebruikt in datzelfde systeem,*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

100%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

6

B

20%

10%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

buffervat  
oliereinigingseenheid  
recirculatieleiding

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

**Naam techniek**

100081

*Ombouw of vervanging van bestaande kraan- grijper constructies naar gesloten continu lossystemen bij op- en overslagactiviteiten.*

**Uitleg**

*Investeringen voor de ombouw of vervanging van bestaande kraan- grijper constructies naar gesloten continu lossystemen voor de overslag van droge bulkgoederen. Afhankelijk van het product en de benodigde flexibiliteit betreft het hier een pneumatische zuiger (aanzuigmondstuk, verticale en horizontale buizen voor het transport, compressor en andere drukregelingscomponenten), een verticale schroef (mondstuk, verticale archimedes schroef, horizontale archimedes schroef, aandrijfmechanisme) of elevatoren (transportketting, 'emmers', aandrijfmechanisme).*

**Technologietype**

**meerkost**

Milieutechnologie

50%

**Ecologiegetal**

**Ecoklasse**

**KMO%**

**GO%**

3

C

10%

5%

**COMPONENTEN**

**Essentiële componenten**

pneumatische zuiger of verticale schroef of elevatoren

**Nr.**

100053

**Naam techniek**

Ombouw van bestaande "spoelen in overloop"-systemen, zodat minder koud water toegevoegd moet worden aan het vlot na het beëindigen van de verving.

**Uitleg**

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

100%

**Ecologiegetal**

2

**Ecoklasse**

D

**KMO%**

5%

**GO%**

-

## COMPONENTEN

### Essentiële componenten

pompsysteem  
sturing  
warmtewisselaar

### Niet-essentiële componenten

inpassing in het productieapparaat

**Nr.**

100086

**Naam techniek**

Ombouw van bestaande niet voor de weg bestemde mobiele machine naar aardgas

**Uitleg**

Investerings voor de ombouw van een bestaande, niet voor de weg bestemde mobiele machine (off-road) naar een machine op aardgas.

**Technologietype**

Milieutechnologie

**meerkost**

100%

**Ecologiegetal**

6

**Ecoklasse**

B

**KMO%**

20%

**GO%**

10%

## **COMPONENTEN**

### **Essentiële componenten**

motorkit  
voorraadtank

### **Niet-essentiële componenten**

inpassing in het productieapparaat