

## WAAELSE OVERHEIDSDIENST

[2010/200587]

### Bericht

Overeenkomstig artikel D89 van Boek I van het Milieuwetboek delen de Waalse Regering, de "Federatie Elektriciteit en Elektronica VZW" en BEBAT mee dat ze samen van plan zijn de milieu-overeenkomst van 22 december 2005 betreffende de uitvoering van de terugnameplicht inzake gebruikte batterijen te wijzigen.

Deze milieu-overeenkomst beoogt de vastlegging van de modaliteiten tot uitvoering van de terugnameplicht inzake batterijen of startbatterijen met het oog op de valorisatie en het beheer ervan. Ze beoogt ook een geharmoniseerde aanpak inzake het beheer van gebruikte batterijen en startbatterijen in de drie Gewesten.

De overeenkomst is te raadplegen op de website van het Operationeel Directoraat-generaal Landbouw, Natuurlijke Hulpbronnen en Leefmilieu ([www.environnement.wallonie.be](http://www.environnement.wallonie.be)).

De geplande wijziging heeft betrekking op de geldigheidsduur van de milieuovereenkomst.

Ieder kan zijn opmerkingen binnen een maand na deze bekendmaking schriftelijk richten ofwel aan de "Office wallon des déchets", avenue Prince de Liège 15, te 5100 Jambes, ofwel op het volgende webadres : [martine.gillet@spw.wallonie.be](mailto:martine.gillet@spw.wallonie.be)

De Regering en de instellingen die het ontwerp tot wijziging van de overeenkomst hebben opgemaakt zullen, alvorens het definitief aan te nemen, de ingediende opmerkingen en adviezen onderzoeken en desgevallend het ontwerp van overeenkomst wijzigen d.m.v. een aanhangsel dat zelf het voorwerp zal uitmaken van de gepaste publiciteitsmaatregelen.

Ontwerp tot wijziging van de milieu-overeenkomst van 22 december 2005 betreffende de uitvoering van de terugnameplicht inzake gebruikte batterijen. Gelet op het decreet van 27 juni 1996 betreffende de afvalstoffen, zoals gewijzigd;

Gelet op Boek I van het Milieuwetboek, inzonderheid op artikel D89;

Gelet op het besluit van de Waalse Regering van 25 april 2002 tot invoering van een terugnameplicht voor bepaalde afvalstoffen met het oog op de valorisatie of het beheer ervan, zoals gewijzigd;

Gelet op het verbintenisprotocol van 17 juni 1997 betreffende de selectieve inzameling en de verwerking van gebruikte batterijen, verlengd tot 31 december 2002 d.m.v. een aanhangsel;

Overwegende dat de milieu-overeenkomst van 22 december 2005, die in werking op 28 maart 2006 is getreden, vervalt op 30 juni 2008;

Gelet op de termijnen waarin de regelgeving voorziet om een milieu-overeenkomst uit te werken of te hernieuwen;

Overwegende dat het wenselijk is dat de terugnameplicht inzake gebruikte batterijen gehandhaafd wordt op een soortgelijke wijze na 30 juni 2008; dat het immers geboden is de sectoren die batterijen produceren te responsabiliseren en de recyclage van gebruikte batterijen te bevorderen ten einde het storten en verbranden ervan drastisch te beperken;

Overwegende dat het bovendien geboden is de eenheid van de Belgische markt van batterijen en startbatterijen in stand te houden,

Overwegende derhalve dat de geldigheidsduur van deze milieu-overeenkomst gewijzigd moet worden;

De volgende partijen :

1° het Waalse Gewest, vertegenwoordigd door de heer R. Demotte, Minister-President van de Waalse Regering en door de heer Ph. Henry, Minister van Leefmilieu, Ruimtelijke Ordening en Mobiliteit, hierna genoemd "het Gewest";

2° de volgende organisaties :

a) de Federatie Elektriciteit en Elektronica VZW, waarvan de maatschappelijke zetel gevestigd is Excelsiorlaan 91, te 1930 Zaventem, vertegenwoordigd door de heer Y. De Coorebyter, gedelegeerd bestuurder van de F.E.E. en door de heer D. Peeters, beheerder en voorzitter van de afdeling "Fabricants et Importateurs de piles ou accumulateurs" (Fabrikanten en invoerders van batterijen of startbatterijen), hierna genoemd "F.E.E";

b) BEBAT, waarvan de maatschappelijke zetel gevestigd is Woluwedal 28, PB 7, te 1932 Sint-Stevens-Woluwe, vertegenwoordigd door de heer Y. Van Doren, voorzitter en door de heer P. Coonen, Directeur-generaal, hierna "de Organisaties" genoemd,

komen hetgeen volgt overeen :

**Enig artikel.** Artikel 16, § 2, van de milieu-overeenkomst van 22 december 2005, die in werking is getreden op 28 maart 2006, betreffende de uitvoering van de terugnameplicht inzake gebruikte batterijen wordt vervangen als volgt :

"§ 2. De overeenkomst wordt afgesloten tot 31 december 2010."

Voor het Waalse Gewest :

De Minister-President,  
R. DEMOTTE

De Minister van Leefmilieu, Ruimtelijke Ordening en Mobiliteit,  
Ph. HENRY

Voor de Federatie Elektriciteit en Elektronica VZW :

Y. DE COOREBYTER  
D. PEETERS

Voor BEBAT :

Y. VAN DOREN  
P. COONEN