

*BIJLAGE II*

**Administratieve documenten voor de EG-typegoedkeuring van waterstofsysteem en onderdelen ervan**

## DEEL 1

## MODEL

## INLICHTINGENFORMULIER Nr.

*betreffende de EG-typegoedkeuring van een waterstofsysteem of onderdeel ervan*

De onderstaande gegevens moeten in drievoud worden verstrekt en vergezeld gaan van een inhoudsopgave. Eventuele tekeningen moeten op een passende schaal met voldoende details in A4-formaat of tot dat formaat gevouwen worden ingediend. Op eventuele foto's moeten voldoende details te zien zijn.

Als de systemen of onderdelen ervan elektronisch gestuurde functies hebben, moeten gegevens over de prestaties worden verstrekt.

0. ALGEMEEN
- 0.1. Merk (handelsnaam van de fabrikant): .....
- 0.2. Type: .....
- 0.2.1 Handelsnaam (indien beschikbaar): .....
- 0.2.2 Referentie of nummer van het onderdeel <sup>(1)</sup>: .....
- 0.2.3 Referentie of nummer van het onderdeel (de onderdelen) in het systeem <sup>(1)</sup>: .....
- 0.2.4 Referentie of nummer van het systeem <sup>(1)</sup>: .....
- 0.5. Naam en adres van de fabrikant(en): .....
- 0.7. Plaats en wijze van aanbrenging van het (de) EG-typegoedkeuringsmerk(en): .....
- 0.8. Naam en adres van de assemblagefabriek(en): .....
- 0.9. Eventueel naam en adres van de vertegenwoordiger van de fabrikant: .....
- 3.9. Waterstofaandrijving <sup>(1)</sup> .....
- 3.9.1. Waterstofsysteem bestemd voor het gebruik van vloeibare waterstof / Waterstofsysteem bestemd voor het gebruik van gecomprimeerde (gasvormige) waterstof / Onderdeel van een waterstofsysteem bestemd voor het gebruik van vloeibare waterstof / Onderdeel van een waterstofsysteem bestemd voor het gebruik van gecomprimeerde (gasvormige) waterstof <sup>(1)</sup> .
- 3.9.1.1. Beschrijving en tekening van het waterstofsysteem <sup>(1)</sup>: .....
- 3.9.1.2. Naam en adres van de fabrikant(en) van het waterstofsysteem <sup>(1)</sup>: .....
- 3.9.1.3. Systeemcode(s) van de fabrikant (zoals aangebracht op het systeem, of een ander identificatiemiddel) <sup>(1)</sup>: .....
- 3.9.1.4. Automatische afsluitklep(pen): ja/nee <sup>(1)</sup> .....
- 3.9.1.4.1. Merk(en): .....
- 3.9.1.4.2. Type(n): .....
- 3.9.1.4.3. Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>: ..... MPa
- 3.9.1.4.4. Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>: ..... MPa
- 3.9.1.4.5. Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup>: .....
- 3.9.1.4.6. Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup>: .....
- 3.9.1.4.7. Goedkeuringsnummer: .....
- 3.9.1.4.8. Materiaal: .....
- 3.9.1.4.9. Werkingsprincipes: .....
- 3.9.1.4.10. Beschrijving en tekening: .....
- 3.9.1.5. Keerklap(pen) of terugslagklap(pen): ja/nee <sup>(1)</sup>
- 3.9.1.5.1. Merk(en): .....
- 3.9.1.5.2. Type(n): .....
- 3.9.1.5.3. Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>: ..... MPa

3.9.1.5.4.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.5.5.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.5.6.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.5.7.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.5.8.	Materiaal: .....	
3.9.1.5.9.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.5.10.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.6.	Tank(s) en tankcombinatie: ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.6.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.6.2.	Type(n): .....	
3.9.1.6.3.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.6.4.	Nominale werkdruk <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.6.5.	Aantal vulcycli <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.6.6.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.6.7.	Capaciteit: .....	l (water)
3.9.1.6.8.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.6.9.	Materiaal: .....	
3.9.1.6.10.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.6.11.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.7.	Fittings: ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.7.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.7.2.	Type(n): .....	
3.9.1.7.3.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.7.4.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.7.5.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.7.6.	Materiaal: .....	
3.9.1.7.7.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.7.8.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.8.	Flexibele brandstofleiding(en): ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.8.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.8.2.	Type(n): .....	
3.9.1.8.3.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.8.4.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste druregelaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.8.5.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.8.6.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.8.7.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.8.8.	Materiaal: .....	
3.9.1.8.9.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.8.10.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.9.	Warmtewisselaar(s): ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.9.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.9.2.	Type(n): .....	

3.9.1.9.3.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.9.4.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelbaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.9.5.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.9.6.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.9.7.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.9.8.	Materiaal: .....	
3.9.1.9.9.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.9.10.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.10.	Waterstoffilter(s): ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.10.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.10.2.	Type(n): .....	
3.9.1.10.3.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelbaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.10.4.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.10.5.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.10.6.	Materiaal: .....	
3.9.1.10.7.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.10.8.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.11.	Sensoren voor het detecteren van waterstoflekkage	
3.9.1.11.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.11.2.	Type(n): .....	
3.9.1.11.3.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.11.4.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelbaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.11.5.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.11.6.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.11.7.	Afstelwaarden: .....	
3.9.1.11.8.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.11.9.	Materiaal: .....	
3.9.1.11.10.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.11.11.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.12.	Handbediende of automatische klep(pen): ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.12.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.12.2.	Type(n): .....	
3.9.1.12.3.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.12.4.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelbaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.12.5.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.12.6.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.12.7.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.12.8.	Materiaal: .....	
3.9.1.12.9.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.12.10.	Beschrijving en tekening: .....	

3.9.1.13.	Sensoren voor druk en/of temperatuur en/of waterstof en/of debiet <sup>(1)</sup> : ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.13.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.13.2.	Type(n): .....	
3.9.1.13.3.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.13.4.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.13.5.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.13.6.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.13.7.	Afstelwaarden: .....	
3.9.1.13.8.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.13.9.	Materiaal: .....	
3.9.1.13.10.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.13.11.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.14.	Drukregelaar(s): ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.14.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.14.2.	Type(n): .....	
3.9.1.14.3.	Aantal hoofdafstelpunten: .....	
3.9.1.14.4.	Beschrijving van het afstelprincipe voor de hoofdafstelpunten: .....	
3.9.1.14.5.	Aantal afstelpunten stationair: .....	
3.9.1.14.6.	Beschrijving van het afstelprincipe voor de afstelpunten stationair: .....	
3.9.1.14.7.	Andere afstel mogelijkheden? Zo ja, welke (beschrijving en tekeningen):	
3.9.1.14.8.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.14.9.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.14.10.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.14.11.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.14.12.	In- en uitgangsdruk: .....	
3.9.1.14.13.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.14.14.	Materiaal: .....	
3.9.1.14.15.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.14.16.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.15.	Overdrukvoorziening: ja/nee <sup>(1)</sup>	
3.9.1.15.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.15.2.	Type(n): .....	
3.9.1.15.3.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.15.4.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.15.5.	Afsteldruk <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.15.6.	Afsteltemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.15.7.	Verdampingscapaciteit <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.15.8.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.15.9.	Normale maximale bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	°C
3.9.1.15.10.	Nominale werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.15.11.	Aantal vulcycli (alleen voor onderdelen van klasse 0) <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.15.12.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.15.13.	Materiaal: .....	

3.9.1.15.14.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.15.15.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.16.	Overdrukventiel: ja/neeen <sup>(1)</sup>	
3.9.1.16.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.16.2.	Type(n): .....	
3.9.1.16.3.	Nominale werkdruk(ken) en, indien gemeten na de eerste drukregelaar, maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.16.4.	Afsteldruk <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.16.5.	Aantal vul- of bedrijfscycli, naargelang het geval <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.16.6.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.16.7.	Materiaal: .....	
3.9.1.16.8.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.16.9.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.17.	Tankverbinding of aansluitpunt: ja/neeen <sup>(1)</sup>	
3.9.1.17.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.17.2.	Type(n): .....	
3.9.1.17.3.	Maximaal toelaatbare werkdruk (MAWP) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.17.4.	Bedrijfstemperatuur <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.17.5.	Nominale werkdruk(ken) <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.17.6.	Aantal vulcycli (alleen voor onderdelen van klasse 0) <sup>(1)</sup> : .....	
3.9.1.17.7.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.17.8.	Materiaal: .....	
3.9.1.17.9.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.17.10.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.1.18.	Verbinding voor een verwijderbaar opslagsysteem: ja/neeen <sup>(1)</sup>	
3.9.1.18.1.	Merk(en): .....	
3.9.1.18.2.	Type(n): .....	
3.9.1.18.3.	Nominale en maximaal toelaatbare werkdruk(ken) <sup>(2)</sup> : .....	MPa
3.9.1.18.4.	Aantal bedrijfscycli: .....	
3.9.1.18.5.	Goedkeuringsnummer: .....	
3.9.1.18.6.	Materiaal: .....	
3.9.1.18.7.	Werkingsprincipes: .....	
3.9.1.18.8.	Beschrijving en tekening: .....	
3.9.2.	Aanvullende documentatie .....	
3.9.2.1.	Procesdiagram (stroomschema) van het waterstofsysteem .....	
3.9.2.2.	Lay-out van het systeem, inclusief elektrische verbindingen en andere externe systeeminputs en/of -outputs enz .....	
3.9.2.3.	Verklaring van de symbolen die in de documentatie worden gebruikt .....	
3.9.2.4.	Afstelgegevens van de overdrukvoorzieningen en drukregelaars .....	
3.9.2.5.	Lay-out van het (de) koel-/verwarmingssyste(e)m(en), inclusief de nominale of maximaal toelaatbare werkdruk (NAWP of MAWP) en de bedrijfstemperaturen .....	
3.9.2.6.	Tekeningen met installatie- en gebruiksvorschriften .....	

---

*Toelichting*

<sup>(1)</sup> Doorhalen wat niet van toepassing is (soms hoeft niets te worden doorgehaald als meerdere antwoorden mogelijk zijn).

<sup>(2)</sup> Tolerantie aangeven.

## Aanhangsel van het inlichtingenformulier

**Bedrijfsverklaring voor waterstoftanks**

Identificatie van de fabrikant	Naam van de fabrikant: Adres van de fabrikant:
Identificatie van de tank	Identificatie van de tank: Nominale werkdruk: MPa Type: Diameter (1): mm Lengte (1): mm Inwendig volume: l Leeggewicht: kg Containerdraad:
Levensduur van de tank	Maximale levensduur: jaar Maximumaantal vulcycli: cycli
Brandbeveiligingssysteem	Fabrikant van de overdrukvoorziening: Identificatie van de overdrukvoorziening: Nummer van de tekening(en) van de overdrukvoorziening:
Bevestigingsmethode	Bevestigingsmethode: montage hals/cilinder (2) Nummer van de tekening(en) van de bevestiging:
Beschermende coatings	Doel van de bescherming: Nummer van de tekening(en) van de beschermende coating:
Beschrijving van het ontwerp	Nummer van de tekeningen van de tank: De tekeningen van de tank moeten ten minste de volgende informatie bevatten: — verwijzing naar deze verordening en het type tank; — voornaamste geometrische afmetingen, inclusief toleranties; — materialen van de tank; — massa en inwendig volume van de tank, inclusief toleranties; — details van de beschermende coating aan de buitenkant; — brandbeveiligingssysteem.
Corrosieremmer	Gebruik van een corrosieremmer: ja/nee (2) Fabrikant van de corrosieremmer: Identificatie van de corrosieremmer:
Aanvullende informatie	1. Fabricagegegevens, inclusief eventuele toleranties: — toegepaste procedés voor buisextrusie, koudvervorming, buistrekken, forceren van de uiteinden, lassen, warmtebehandeling en zuivering bij de fabricage van alle metalen tanks voor vloeibare waterstof en van tanks van type 1, 2 en 3 voor gecompri-meerde (gasvormige) waterstof; — verwijzing naar de fabricageprocedure; — aanvaardbaarheidscriteria voor niet-destructief onderzoek (NDO); — composietfabricageprocedés en autofrettage overeenkomstig bijlage IV, deel 2, punt 3.7.2, voor de fabricage van tanks van type 2, 3 en 4 voor gecompri-meerde (gasvormige) waterstof; — eindfabricagekeuring van oppervlaktafwerking, schroefdraad en voornaamste afmetingen. 2. Een tabel met een samenvatting van de resultaten van de spanningsanalyse

Bedrijfsverklaring	<p>De fabrikant verklaart hierbij dat de tank door zijn ontwerp geschikt is voor gebruik tijdens de aangegeven levensduur onder de in punt 2.7 van bijlage IV bij Verordening (EU) nr. 406/2010 beschreven bedrijfsomstandigheden.</p> <p>Fabrikant:</p> <p>Naam, functie en handtekening:</p> <p>Plaats, datum:</p>
--------------------	--

*Toelichting*

(1) Mag worden vervangen door andere afmetingen die de vorm van de tank aangegeven.

(2) Doorhalen wat niet van toepassing is.

**Specificaties van tanks bestemd voor het gebruik van gecompresseerde (gasvormige) waterstof:**

Specificatie van het materiaal		Van toepassing op het materiaal						Nadere gegevens
		Staal	Aluminiumlegering	Kunststofvoering	Vezel	Hars	Coating	
	Fabrikant	✓	✓	✓	✓	✓		
	Type	✓	✓	✓	✓	✓		
	Identificatie	✓	✓	✓	✓	✓		
	Warmtebehandeling	✓	✓					
	Chemische samenstelling	✓	✓					
	Koud- of cryovormprocedure	✓						
	Lasprocedure	✓	✓					

Specificaties voor materiaaltests		Van toepassing op het materiaal						Gespecificeerde materiaalwaarde
		Staal	Aluminiumlegering	Kunststofvoering	Vezel	Hars	Coating	
	Trektest	✓	✓	✓				
	Charpy-botstest	✓						
	Buigtest	✓	✓					
	Macroscopisch onderzoek	✓						
	Corrosietest		✓					
	Scheurtest onder constante belasting		✓					
	Verwekingstemperatuurtest			✓				
	Glasovergangstemperatuurtest					✓		
	Schuifsterktetest van het hars					✓		
	Coatingtest						✓	
	Waterstofcompatibiliteitstest	✓	✓	✓	✓	✓		



Specificaties voor tanktests	Gespecificeerde ontwerpwaarde
Barsttest	
Drukwisseltest bij omgevingstemperatuur	
Test van de lek-voor-breukprestatie	
Brandtest	
Penetratietest	
Test van de blootstelling aan chemische stoffen	
Fouttolerantietest met composietmateriaal	
Versnelde spanningsbreuktest	
Drukwisseltest bij extreme temperatuur	
Botsschadetest	
Lektest	
Permeatietest	
Torsietest op het tankuiteinde	
Waterstofgaswisseltest	

## DEEL 2

## MODEL

Maximumformaat: A4 (210 × 297 mm)

EG-TYPEGOEDKEURINGSCERTIFICAAT

Stempel van de typegoedkeuringsinstantie
---

Mededeling betreffende de:

- |  |   |  |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>— EG typegoedkeuring <sup>(1)</sup></li> <li>— uitbreiding van de EG-typegoedkeuring <sup>(1)</sup></li> <li>— weigering van de EG-typegoedkeuring <sup>(1)</sup></li> <li>— intrekking van de EG-typegoedkeuring <sup>(1)</sup></li> </ul> | } | van een type onderdeel van een<br>waterstofsysteem |
|--|---|--|

krachtens Verordening (EG) nr. 79/2009, ten uitvoer gelegd bij Verordening (EU) nr. 406/2010.

EG-typegoedkeuringsnummer:

Reden voor uitbreiding:

## DEEL I

- 0.1. Merk (handelsnaam van de fabrikant):
- 0.2. Type:
- 0.3. Middel tot identificatie van het type, indien aangebracht op het onderdeel <sup>(2)</sup>
  - 0.3.1. Plaats van dat identificatiemiddel:
- 0.5. Naam en adres van de fabrikant:
- 0.7. In het geval van onderdelen en technische eenheden, plaats en wijze van aanbrenging van het EG-typegoedkeuringsmerk:
- 0.8. Naam en adres van de assemblagefabriek(en):
- 0.9. Naam en adres van de eventuele vertegenwoordiger van de fabrikant:

## DEEL II

1. Eventuele aanvullende informatie: zie addendum
2. Technische dienst die verantwoordelijk is voor de uitvoering van de tests:

<sup>(1)</sup> Doorhalen wat niet van toepassing is.<sup>(2)</sup> Indien het middel tot identificatie van het type tekens bevat die niet relevant zijn om het type voertuig, onderdeel of technische eenheid te beschrijven waarop dit inlichtingenformulier betrekking heeft, worden deze tekens op het formulier weergegeven door het symbool „?” (bijvoorbeeld: ABC??123??).

3. Datum van het testrapport:
4. Nummer van het testrapport:
5. Eventuele opmerkingen: zie addendum
6. Plaats:
7. Datum:
8. Handtekening:

*Bijlagen:* Informatiepakket.  
Testrapport.

## Addendum

## bij EG-typegoedkeuringscertificaat nr. 000

## betreffende de EG-typegoedkeuring van een waterstofsysteem of onderdeel ervan

1. Aanvullende informatie
  - 1.1. Waterstofsysteem bestemd voor het gebruik van vloeibare waterstof / Waterstofsysteem bestemd voor het gebruik van gecomprieeerde (gasvormige) waterstof / Onderdeel van een waterstofsysteem bestemd voor het gebruik van vloeibare waterstof / Onderdeel van een waterstofsysteem bestemd voor het gebruik van gecomprieeerde (gasvormige) waterstof <sup>(1)</sup>
2. Specificaties en testresultaten
  - 2.1. Tanks bestemd voor het gebruik van gecomprieeerde (gasvormige) waterstof
    - 2.1.1. Specificaties van het materiaal waaruit de tank bestaat

Specificatie van het materiaal	Van toepassing op het materiaal						Nadere gegevens
	Staal	Aluminiumlegering	Kunststofvoering	Vezeel	Hars	Coating	
Fabrikant	✓	✓	✓	✓	✓		
Type	✓	✓	✓	✓	✓		
Identificatie	✓	✓	✓	✓	✓		
Warmtebehandeling	✓	✓					
Chemische samenstelling	✓	✓					
Koud- of cryovormprocedure	✓						
Lasprocedure	✓	✓					

- 2.1.2. Resultaten van de materiaaltest

Materiaaltest	Van toepassing op het materiaal						Gespecificeerde materiaalwaarde	Testwaarde
	Staal	Aluminiumlegering	Kunststofvoering	Vezeel	Hars	Coating		
Trektest	✓	✓	✓					
Charpy-botstest	✓							
Buigtest	✓	✓						
Macroscopisch onderzoek	✓							

(1) Doorhalen wat niet van toepassing is.

Materiaaltest	Van toepassing op het materiaal						Gespecificeerde materiaalwaarde	Testwaarde
	Staal	Aluminiumlegering	Kunststofvoering	Vezeel	Hars	Coating		
Corrosietest		✓						
Scheurtest onder constante belasting		✓						
Verwekingstemperatuurtest			✓					
Glasovergangstemperatuurtest					✓			
Schuifsterktetest van het hars					✓			
Coatingtest						✓		
Waterstofcompatibiliteitstest	✓	✓	✓	✓	✓			

## 2.1.3. Resultaten van de tanktest

Tanktest	Gespecificeerde ontwerpwaarde	Testresultaat
Barsttest		
Drukwisseltest bij omgevingstemperatuur		
Test van de lek-voor-breukprestatie		
Brandtest		
Penetratietest		
Test van de blootstelling aan chemische stoffen		
Fouttolerantietest met composietmateriaal		
Versnelde spanningsbreuktest		
Drukwisseltest bij extreme temperatuur		
Botsschadetest		
Lektest		
Permeatietest		
Torsietest op het tankuiteinde		
Waterstofgaswisseltest		

3. Eventuele beperking op het gebruik van de voorziening:
4. Opmerkingen:

## DEEL 3

**EG-onderdeeltpegoedkeuringsmerk**

1. Het EG-onderdeeltpegoedkeuringsmerk bestaat uit:
  - 1.1. een door een rechthoek omkaderde kleine letter „e”, gevolgd door de kenletter(s) of het kengetal van de lidstaat die de EG-onderdeeltpegoedkeuring heeft verleend:

1	voor Duitsland	19	voor Roemenië
2	voor Frankrijk	20	voor Polen
3	voor Italië	21	voor Portugal
4	voor Nederland	23	voor Griekenland
5	voor Zweden	24	voor Ierland
6	voor België	26	voor Slovenië
7	voor Hongarije	27	voor Slowakije
8	voor Tsjechië	29	voor Estland
9	voor Spanje	32	voor Letland
11	voor het Verenigd Koninkrijk	34	voor Bulgarije
12	voor Oostenrijk	36	voor Litouwen
13	voor Luxemburg	49	voor Cyprus
17	voor Finland	50	voor Malta
18	voor Denemarken		

- 1.2. in de nabijheid van de rechthoek het „basisgoedkeuringsnummer” uit deel 4 van het typegoedkeuringsnummer, voorafgegaan door de twee cijfers van het volgnummer dat aan deze verordening of aan de recentste belangrijke technische wijziging van Verordening (EG) nr. 79/2009 of van deze verordening is toegekend. Voor deze verordening is het volgnummer 00.
2. Het onderdeelpegoedkeuringsmerk wordt op het onderdeel of systeem op zodanige wijze aangebracht dat het onuitwisbaar en duidelijk leesbaar is.
3. In het addendum wordt een voorbeeld gegeven van een onderdeelpegoedkeuringsmerk.