

BIJLAGE

Wijzigingen aan bijlage III van het koninklijk besluit van 17 maart 2013 tot beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur

1° de punten 6(a), 6(a)-I, 6(b), 6(b)-I, 6(b)-II en 6(c) worden vervangen als volgt :

“6(a)	Lood als legeringselement ter verbetering van de verspaningseigenschappen van staal en in gegalvaniseerd staal met ten hoogste 0,35 gewichtsprocent lood	Vervalt op 11 december 2026.
6(a)-I	Lood in staallegeringen ter verbetering van de verspaningseigenschappen van staal met ten hoogste 0,35 gewichtsprocent lood (*)	Vervalt op 30 juni 2027 voor alle categorieën.
6(a)-II	Lood als legeringselement in discontinu thermisch verzinkte stalen onderdelen met ten hoogste 0,2 gewichtsprocent lood (*)	Vervalt op 30 juni 2027 voor alle categorieën.
6(b)	Lood als legeringselement in aluminium met ten hoogste 0,4 gewichtsprocent lood	Vervalt op 11 juni 2027.
6(b)-I	Lood als legeringselement in aluminium met ten hoogste 0,4 gewichtsprocent lood, mits het afkomstig is van de recycling van loodhoudend aluminiumschroot (*)	Vervalt op 11 december 2026 voor de categorieën 1 tot en met 7 en 10. Vervalt op 30 juni 2027 voor industriële meet- en regelapparatuur van categorie 9 en voor categorie 11.

6(b)-II	Lood als legeringselement ter verbetering van de verspaningseigenschappen van aluminium met ten hoogste 0,4 gewichtsprocent lood (*)	Vervalt op 11 juni 2027 voor de categorieën 1 tot en met 7 en 10. Vervalt op 30 juni 2027 voor industriële meet- en regelapparatuur van categorie 9 en voor categorie 11 (*).
6(b)-III	Lood als legeringselement in aluminiumgiet-legeringen met ten hoogste 0,3 gewichtsprocent lood, mits het afkomstig is van de recycling van loodhoudend aluminiumschroot (*)	Vervalt op 30 juni 2027 voor de categorieën 1-8, voor categorie 9 met uitzondering van industriële meet- en regelapparatuur, en voor categorie 10.
6(c)	Koperlegeringen met ten hoogste 4 gewichtsprocent lood (*)	Vervalt op 30 juni 2027.

(*) De vrijstelling geldt niet voor EEA die bestemd is voor levering aan het grote publiek wanneer de EEA of een toegankelijk deel daarvan bij normale of redelijkerwijs te verwachten gebruiksomstandigheden door kinderen in de mond kan worden gestopt. De vrijstelling is echter van toepassing wanneer kan worden aangetoond dat:

- de afgifte van lood uit dergelijke EEA of toegankelijke delen daarvan, al dan niet gecoat, niet groter is dan 0,05 g/cm² per uur (wat overeenkomt met 0,05 g/g/h),
- voor gecoate voorwerpen, de coating afdoende is om ervoor te zorgen dat deze afgifte per tijdseenheid niet wordt overschreden gedurende een periode van ten minste twee jaar van normaal of redelijkerwijze te voorzien gebruik van de EEA.

Voor de toepassing van deze voetnoot wordt geacht dat een EEA of een toegankelijk deel van een EEA door kinderen in de mond kan worden gestopt als het kleiner is dan 5 cm in één dimensie of een afneembaar of uitstekend deel van die omvang heeft.”.

2° punt 7(a) wordt vervangen als volgt :

“7(a)	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood)	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 30 juni 2027.
7(a)-I	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor interne verbindingen voor de bevestiging van dies, of voor andere onderdelen met een die in een halfgeleiderassemblage met constante of transiënte/pulsstroom van 0,1 A of meer of blokkeerspanningen hoger dan 10 V of waarvan de randgrootten meer dan 0,3 mm × 0,3 mm bedragen	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-II	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor integrale (d.w.z. interne en externe) verbindingen bij de bevestiging van dies in elektrische en elektronische onderdelen, indien aan alle volgende voorwaarden is voldaan: — de thermische geleidbaarheid van de uitgeharde/gesinterde stof voor het bevestigen van dies is > 35 W/(m*K), — de elektrische geleidbaarheid van de uitgeharde/gesinterde stof voor het bevestigen van dies is > 4,7 mS/m, — de solidustemperatuur is hoger dan 260 °C	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-III	Lood in soldeer met een hoog smeltpunt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) in soldeerverbindingen van het eerste niveau (interne of integrale verbindingen, d.i. interne en externe) voor de vervaardiging van onderdelen, zodat de daaropvolgende montage van elektronische componenten op subeenheden (d.w.z. modules, subprintplaten, substraten of solderen van punt naar punt) met een secundair soldeer het soldeer van het eerste niveau niet doet uitvloeien. Dit subpunt sluit toepassingen voor het bevestigen van dies en hermetische afdichtingen uit.	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.

7(a)-IV	Lood in soldeer met een hoog smelt-punt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) in soldeerverbindingen van het tweede niveau voor de bevestiging van onderdelen aan printplaten of bedradingsframes: 1.in soldeerballetjes voor de bevestiging van keramische ball grid array's (BGA) 2.in kunststof omsputtingen van hoge temperatuur (> 220 °C)	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-V	Lood in soldeer met een hoog smelt-punt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) als materiaal voor hermetische afdichting tussen: 1.een keramische behuizing of stekker en een metalen behuizing, 2.uiteinden van onderdelen en een intern onderdeel	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-VI	Lood in soldeer met een hoog smelt-punt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor het maken van elektrische verbindingen tussen lamponderdelen in reflectorlampen met gloeidraad voor infraroodverwarming, hogedruk-gasontladingslampen of ovenlampen	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027.
7(a)-VII	Lood in soldeer met een hoog smelt-punt (d.w.z. loodlegeringen met ten minste 85 gewichtsprocent lood) voor geluidstransducers met een maximale bedrijfstemperatuur van meer dan 200 °C	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 24 van deze bijlage); vervalt op 31 december 2027."

3° de punten 7(c)-I en 7(c)-II worden vervangen als volgt :

"7(c)-I	Loodhoudende elektrische en elektronische onderdelen in glas of andere keramiek dan diëlektrische keramiek in condensatoren, bv. piëzo-elektronische apparatuur, of in een glazen of keramische matrixverbinding	Geldt voor alle categorieën en vervalt op 30 juni 2027.
7(c)-II	Lood in diëlektrische keramiek in condensatoren voor een nominaal voltage van ten minste 125 V wisselstroom of 250 V gelijkstroom	Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder punt 7(c)-I of punt 7(c)-IV) en vervalt op 31 december 2027."

4° de punten 7(c)-V en 7(c)-VI worden ingevoegd, luidend als volgt :

"7(c)-V	Loodhoudende elektrische en elektronische onderdelen in glas of in een glazen matrixverbinding die een van de volgende functies vervullen: 1) voor de beveiliging en elektrische isolatie in glasparsels van hoogspanningsdioden en glaslagen voor wafers; 2) voor de hermetische afdichting tussen keramische, metalen en/of glazen delen; 3) voor bindingsdoeleinden in een bereik van procesparameters voor een temperatuur van < 500 °C in combinatie met een viscositeit van 1 013,3 dPas ("glasovergangstemperatuur"); 4) voor gebruik als resistief materiaal zoals inkt, met een resistiviteitsbereik van 1 ohm per vierkant tot 100 megaohm per vierkant, met uitzondering van trimmer potentiometers; 5) voor gebruik in chemisch gewijzigde glasoppervlakken voor microkanaalplaten, elektronenvermenigvuldigers en producten met resistief glas.	Geldt voor alle categorieën en vervalt op 31 december 2027.
---------	---	---

7(c)-VI

Loodhoudende elektrische en elektronische onderdelen in keramiek dat een van de volgende functies vervult:

- 1) voor gebruik in piëzo-elektrische keramiek van loodzirkonaat-titanaat;
- 2) voor de vervaardiging van keramiek met een positieve temperatuurcoëfficiënt.

Geldt voor alle categorieën (met uitzondering van toepassingen die vallen onder de punten 7(c)-II, 7(c)-III en 7(c)-IV van deze bijlage en onder punt 14 van bijlage IV) en vervalt op 31 december 2027."

Gezien om te worden gevoegd bij het koninklijk besluit van 24 juni 2026 tot wijziging van het koninklijk besluit van 17 maart 2013 tot beperking van het gebruik van bepaalde gevaarlijke stoffen in elektrische en elektronische apparatuur.

FILIP

Van Koningswege:

De Minister van Volksgezondheid,
F. VANDENBROUCKE

De Minister van Leefmilieu,
J.-L. CRUCKE

