

Bijlage 1 bij het ministerieel besluit van 9 februari 2024 over de vaststelling van de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal				bijkomende informatie		
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samenstelling in gewichtspersent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer
koperhoudende slakken	Cu	pyrometallurgische raffinageprocessen voor koper	≤60 % Cu, 0-22% SiO ₂ , 0-50% Fe, 0-15% As, 0-15% Pb, 0-3% Ni, 0-12% Zn, 0-10% Al ₂ O ₃ , 0-10% CaO, 0-10% MgO, 0-0,1% Cd	<10%	V	>32%		01- 211949806 9-23-xxxx	266-969-9
koperhoudende slakken	Cu	pyrometallurgische smeltprocessen voor koper	0-60% Cu, 0-35% SiO ₂ , 1-50% Fe, 0-15% As, 0-40% Pb, 0-6% Ni, 0-12% Zn, 0-15% Al ₂ O ₃ , 0-10% CaO, 0-3% MgO, 0-0,1% Cd, 0-10% Sn, 0-0,2% Bi, 0-3% Sb, 0-2% Cr, 0-2% S, 0-0,5% Ag, 0-1% Na ₂ O, 0-1% Mn, 0-2,5% Co, 0-2% S	<10%	V	>25%		01- 211949806 9-23-xxxx	266-970-4
Koperhoudende vliegstoffen	Cu	pyrometallurgische processen in de winning van koper	≤36,5% Cu, 0-3,1% Fe 0-2,5% CaO, 0-80% Zn, 0-50% Pb, 0-3,6% As, 0-1,6% Al ₂ O ₃ , 0-0,001% Hg, 0,01-0,06% Se, 0-0,8% Te, 0-8,2% Sn, 0-1,2% Bi, 0,001-0,3% Ag, 0-0,5% Sb, 0-0,5% Cr, 0,001-0,1% Cd, 0-1,2% Ni, 0-18% Cl+Br+F, 0-1%S, 0-1% C	<10%	V	>10%		01- 211947213 1-50-xxxx	266-966-2
anodeslib	Cu	koperelektrolyse	≤25% Ag, ≤4% Au, ≤73% Cu, 0-13,4% As, 0-23% Sb, 0-46% Pb, 0-14% Ni, 0-71% SiO ₂ , 0-18% Se, 0-22% Sn, 0-9% Bi, 0-1% Zn, 0-6,4% Te, 0-10% S, 0-1% Cl, 0-0,1% Cd, 0-0,02% Co, 0-37% PGM	<25%	V	>25%		01- 211947214 5-41-xxxx	266-972-5
bodemslib elektrowinning (loodschliffers)	Cu	koperelektrowinning	0-3% Cu, 0-3,8% As ₂ O ₃ , 0-30% Ni, 0-60% Pb, 0-15% Sb, 0-9% Bi, 0-2% Sn	20-40%	V	>10%		01- 211947214 5-41-xxxx	266-972-5

¹ platinagroepmetalen: Pt, Pd, Rh, Ir, Ru

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Zn+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (%) op droog gewicht)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (%) op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer
koperassen	Cu	smelten en raffineren van koper	70-90% Cu, 0,02-1% S, 0-1% Zn, 0-0,15% Pb, 0-0,1% Ni, 0-0,3% Fe, 0-15% oxiden	<10%	V		>5%	01- 211953742 7-35-xxxx	273-744-9
koperdross	Cu	smelten en raffineren van koper	20-50% Cu, 0-40% Zn, 0-10% Fe, 1-5% Pb, 1-5% Sn, 0-10% Ni, 0-0,2% S, 0-0,1% Cd, 0-30% oxiden	<10%	V		>5%	01- 211953742 7-35-xxxx	273-744-9
slakken koperoxiden draadwalserij	Cu	walsen en draadtrekken van koper	20-86% Cu, 0-0,16% Zn, 0,004-2,5% Pb, 0-0,1% Co, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Sn, 0-15% Fe, 0-30% C, 0-0,12% Ni, 0-0,13% S, 0-0,05% As, 0-30% oxiden	10-50%	V		>20%	01- 211953742 7-35-xxxx	273-744-9
elektrolyt	Cu	elektrolyse en elektrowinning van koper	0-48% Cu, 0-26% Ni, 0-15% As, 0-2,5% Sb, 7-47% H ₂ SO ₄ , 0-10% Zn, 0-1% TOC, 0-0,001% Cd, 0-0,001% Bi, 25-85% H ₂ O, 5-70% H ₂ SO ₄ ;	25-85%	VI		>5%	01- 211955666 7-25-xxxx	273-752-2
koperspeiss	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	12-61% Cu, 0-12% Sb, 0-30% S, 0-30,2% As, 0-36,5% Fe, 0-43% Ni	<10%	V		>15%	01- 211948018 1-45-xxxx	273-836-9
koperanodes	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	80-99,8% Cu, 0-10% Ni, 0-5% As, 0-5% Pb	<10%	V		>80%	01- 211948018 4-39-xxxx	918-168-7
zwart koper	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	47-96% Cu, 0-20% Pb, 0-16% Ni, 0-8,5% Sn, 0-18% Fe, 0-16% Zn, 0-0,02% Cd, 0-0,6% As, 0-0,3% Sb, 0-0,007 Cr, 0-2%Co	<10%	V		>60%	01- 211947551 6-31-xxxx	918-452-0
cupro	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	30-62% Cu, 5-7% Ni, 3-12% Sn, 2-12% Pb, 1-5% Al, 2-7,5% Fe, 0,1-3% Zn, 0-0,3% Sb, 0-0,5% Co, 1-18% Si, 0-1% Al	<10%	V		>40%	01- 211947551 1-41-xxxx	919-583-6
koperlegering	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	80-95% Cu, 0,2-2,2% Pb, 0-1% As, 0,2-1% Ni, 1,9-10% Ag, 0,2-2% Bi, 0,05-2% Se, 0-0,2% Sn	<10%	V		>80%	01- 211948018 4-39-xxxx	923-243-2

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie		
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (%) op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (%) op droog gewicht)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (%) op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer	
koper-looddross	Cu, Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van koper of lood	38-66% Pb, 6-30% Cu, 0-30% Sn, 0-2% Sb, 0-0.5% Ag, 0-5% Zn, 0-7.5% As, 0-2% Ni, 0-0.02% Cd, 0-0.5% Bi, 0-10% S	<10%	V	>30%		01- 211951744 9-33-xxxx	305-408-5	
loodkopersteen	Cu, Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood of koper	0-73% Pb, 8-49% Cu, 6.5-26% S, 0-7.2% Zn, 0.2-13.2% Fe, 0-45% Ni, 0-1.1% Ag, 0-0.5% Au, 0-3.1% Sb, 0-7% As, 0-0.1% Cd, 0-3% Se, 0-0.1% Bi, 0-1.2% Sn, 0-0.4%, Te, 0-3% Al ₂ O ₃ , 0-0.35% Mn, 0-21% SiO ₂ , 0-2.5% MgO, 0-5.2% CaO, 0-1.8% Co	<10%	V	>20%		01- 211952400 3-58-xxxx	305-422-1	
residu met platinagroep- metalen	Cu, Ni	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-0.15% Ag, 0-0.3% platinagroepmetalen ¹ , 0-1.2% Al ₂ O ₃ , 0-0.1% Sb, 0-0.1% As, 0.27-0.55% BaO, 0-0.1% Bi, 8-13% CaO, 0-0.15% Co, 16-37% Cu, 0-0.4 Pb, 0-18% Fe, 0-0.8% MgO, 0-0.2% Mn, 2.9-8% Ni, 0-0.3% Se, 0-0.2% Te, 0-0.01% Sn	<25%	V	>20%		01- 211953512 1-55-xxxx	310-050-8	
Tornadozuur	Co, Ni	pyrometallurgische processen voor productie van metaaloxiden	0-3% CoCl ₂ , 0-3 % NiCl ₂ , 0-3% MnCl ₂ , 0-25% zoutzuur	>75%	VI		>20%	01- 211951758 4-37 01- 211948697 3-20	231-589-4 231-743-0	
edelmetaal- houdende slakken	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen	0-4% Ag, 0-0.1% Au, 0-5% platinagroepmetalen ¹ , 0-1.7% Al ₂ O ₃ , 0-2.4% Sb, 0-2.5% As, 0-0.6% Ba, 0.4-8.1% Bi, 0.1-0.75% Ca, 0-2% Ce, 1.7-8.5% Cu, 45-74% Pb, 0-3.6% Fe, 0-2% MgO, 0-3% Ni, 0-2.6% Se, 0-2.25% SiO ₂ , 1.5-13.5% Na ₂ O, 0-2% Sr, 0-8.5% Te, 0-1.3% Sn, 0-3% Ti, 0-2% Zn, 0.4% Zr	<10%	V	>30%			01- 211953512 4-49-xxxx	266-975-1

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtpercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (Vl)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Eines- nummer
ruw zilver	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor edele metalen	90-99% Ag, 0-0,4% Au, 0-10% platinagroepmetalen ¹ , 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0-0,3% Bi, 0-0,1% Cd, 0,5-4% Cu, 0-0,25% Pb, 0-0,1% Fe, 0-0,1% MgO, 0-0,2% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Zn	<10%	V	>80%		01- 211954372 4-37-xxxx	273-793-6
edelmetaal- houdend residu	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-78% Ag, 0-0,15% Au, 0-80% platinagroepmetalen ¹ , 0-0,3% Sb, 0-0,1% As, 0-0,15% Bi, 0-0,1% Cd, 0-83% Cu, 0-1% Pb, 0-1,75% Fe, 0-0,5% MgO, 0-4,5% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,5% Te, 0-4,5% Sn, 0-33% Zn	<30%	V	>30%		01- 211954372 4-37-xxxx	308-309-5
edelmetaal- houdende slakken met borax	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	1-1,3% Ag, 0-0,1% Au, 0-1,3% platinagroepmetalen ¹ , 0,2-0,6 Al ₂ O ₃ , 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0-0,1% BaO, 0-0,1% Bi, 0,2-0,5% CaO, 0,06-0,1% CeO ₂ , 0,1-0,5% Cu, 5,7-7% Pb, 1,4-2,2% Fe, 0,1-0,3% MgO, 0-0,1% Ni, 0-5% Se, 0,7-1,3% SiO ₂ , 4,8-5,4% Na ₂ O, 0-2% Sr, 0-0,1% Te, 0-0,1% Sn, 0-0,1% TiO ₂ , 0-0,1% Zn, 0-0,1% ZrO ₂ , 0-0,1% Cl, 10,6-11,5% B ₂ O ₃	<10%	V	>30%		01- 211953512 4-49-xxxx	308-315-8
slakken met platinagroep- metalen	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-78% Ag, 0-0,15% Au, 0-79% platinagroepmetalen ¹ , 0-20% Al ₂ O ₃ , 0-13% Sb, 0-4,5% As, 0-26,2% BaO, 0-14% Bi, 0-20% CaO, 0-2% CeO ₂ , 0-83% Cu, 0-42% Pb, 0-12,5% Fe, 0-6% MgO, 0-4,5% Ni, 0-2,75% Se, 0-87% SiO ₂ , 0-24% Na ₂ O, 0-2% Sr, 0-16% Te, 0-14% Sn, 0-5,3% TiO ₂ , 0-33% Zn, 0-1,2% Cl, 0-25% B ₂ O ₃	<10%	V	>5%		01- 211953512 4-49-xxxx	308-515-5
edelmetaal- houdend vliegstof	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-8% Ag, 0-0,15% Au, 0-10% platinagroepmetalen ¹ , 0,3-8% Al, 0-2% Sb, 0-2% As, 0-5% Bi, 0-0,1% Cd, 0-7,5% CaO, 0-0,2% CeO ₂ , 0-1% Cr, 0-5% Cu, 0-50% Pb, 0-9,5% Fe, 0-1% Ni, 0-5% K, 0-40% Se, 0-30% SiO ₂ , 0-30% Na ₂ O, 0-8% Te, 0-30% Zn, 0- 29% Cl, 0-0,5% F	<10%	V	>20%		01- 211954378 7-25-xxxx	308-496-3

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer
edelmetaal- houdende steen	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-0,4% Ag, 0-0,02% Au, 0-10% Ir, 0-0,15% Pd, 0-0,3% Pt, 0-0,1% Rh, 0-10% Ru, 0-4,8% Al ₂ O ₃ , 0-5,2% Sb, 0-8% As, 0-6% CaO, 0-5% Cr, 0-0,4% Co, 0-43% Cu, 0-22% Pb, 0-58% Fe, 0-17% MgO, 0-37% Ni, 0-0,15% Te, 0-3,5% Sn	<10%	V	>5%		01- 211953515 6-42-xxxx	308-506-6
slib met platinagroep- metalen	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	≤54% Ag, ≤62% platinagroepmetalen ¹ , 0-40% Al ₂ O ₃ , 0-8% Sb, 0-6% As, 0-0,15% BaO, 0-18% Bi, 0-0,1% Cd, 0-15% CaO, 0-20% Cr, 0-12% Co, 0-50% Cu, 0-18,5% Pb, 0-45% Fe, 0-4,5% Ni, 0-50% Se, 0-30% SiO ₂ , 0-10% Na, 0-40% Te, 0-45% Sn, 0-40% Zn, 0-15% NH ₄ , 0-25% C, 0-25% Cl, 0-50% N	<40%	V	>20%		01- 211954371 8-30-xxxx	308-516-0
nikkelspeiss	edele metalen	pyrometallurgische processen voor de winning van lood en koper	33-45% Ni, 26-36% As, 11-27,5% Cu, 0-5% Sb, 0-4% Pb, 0-0,7% Co, 0-7,5% S, 0-0,3% Sn, 0-0,2% Zn, 0-0,4% Ag	<10%	V	>20%		01- 211963651 6-36-xxxx	308-765-5
edelmetaal- houdend residu	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0,18-5% Ag, 0,1-2,25% Au, 0-11% platinagroep- metalen ¹ , 4,5-19% Sb, 3-15,5% As, 15-52% Cu, 7-19% Pb, 0,4-9% Ni	<40%	V	>20%		01- 211953512 3-51-xxxx	309-643-4
edelmetaal- houdend slib	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-95% (Ag+Au+platinagroepmetalen ¹), 0-2% Al ₂ O ₃ , 0-0,07% Sb, 0-0,2% As, 0-0,38% Bi, 0-7% CaO, 0-0,2% Cr, 0-90% Cu, 0-2,2% Pb, 0-30% Fe, 0-20% Ni, 0-12,2% Se, 0-3% SiO ₂ , 0-13% S, 0-7,25% Te, 0-40% Zn, 0-20% Cl	<40%	V	>20%		01- 211952765 7-30-xxxx	310-051-3
antimoonrijke looddross	Pb	loodraffinage	20-92% Pb, 0-0,15% Cu, 0-0,2 % S, 0-7% Zn, 0-0,07% Cd, 0-0,2% Fe, 0-0,07% Ni, 0-0,4% Ag, 3-31% Sb 0-0,2% As, 0-0,1% Bi, 0-20% Sn, 0-0,1% Te, 0-15% Na, 0-17% K, 0-16,6% MgO, 0-10% Ca, 0-10% Cl, 0-0,1% Se	<10%	V	>20%		01- 211951071 4-47-xxxx	273-791-5

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Zn+Cu+Pb+Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (%) op droog gewicht)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+Au) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (%) op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer
lood-bismutdross	Pb		28-64% Pb, 0-0,7% Cu, 0-0,5% S, 0-0,6% Zn, 0-0,25% Fe, 0-0,05% Ag, 0-0,01% Au, 28-64% Pd, 0-2,6% Sb, 0-0,15% As, 6-33% Bi, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Te, 0-0,25% Al ₂ O ₃ , 0-0,1% SiO ₂ , 0-0,1% Na, 0-0,2% K, 0-18% MgO, 0-7,5% CaO	<10%	V		>30%	01- 211953510 5-49-xxxx	273-792-0
lood- antimoondross	Pb		1-50% Pb, 0-10% Cu, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 0-0,1% Ag, 0-0,1% Au, 0,1-25% Sb, 0-3,79% As, 0-0,1% Bi, 0-28% Sn, 0-10% Se, 0-10% Te, 0-0,2% Al, 0-0,3% Si, 0-15% Na, 0-25% K, 0-10% Mg, 0-10% Cl, 0-0,5% Ni, 0-0,05% S	<10%	V		>20%	01- 211951744 8-35-xxxx	273-795-7
looddross	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	5-95% Pb, 0-20% Cu, 0-0,1% Cd, 0-40% Zn, 0-20% S, 0-14% Fe, 0-0,01% Co, 0-0,8% Ag, 0-20% Sb, 0-15% As, 0-0,33% Ba, 0-45% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-3% Al, 0-20% In, 0-0,2% Cr, 0-11% Mn, 0-1,5% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-28% Mg, 0-12,5% Ca, 0-3,5% TiO ₂ , 0-20% Cl, 0-10% Ni, 0-4% Bi, 0-0,2% Mo, 0-0,4% F, 0-3,5% Br	<10%	V		>20%	01- 211951644 7-38-xxxx	273-796-2
loodhoudende vliegstoffen	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	≤90% Pb, 0-20% Cu, 0-40% Zn, 0-0,1% Cd, 0-26% Fe, 0-1% Ni, 0-10% Ag, 0-20% Sb, 0-12% As, 0-4% Bi, 0-50% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-6% Al, 0-3% Cr, 0-0,2% Mo, 0-0,5% Mn, 0-34% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-3% Mg, 0-63% CaO, 0-0,3% Ba, 0-0,4% F, 0-20% Cl, 0-3,5% Br, 0-20% S	<10%	V		>30%	01- 211949806 1-39-xxxx	273-809-1
loodslakken	Pb	smelten en raffineren van lood	0-81% Pb, 1-10% Cu, 0-0,03% Co, 0-10% S, 0-5% As, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 20-45% Fe, 0-5% Ni, 0-0,02% Ag, 0-5% Bi, 0-10% Sn, 0-0,01% Se, 0-0,5% Te, 2-6% Al, 0-5% Cr, 0-10% Mn, 0-10% Sb, 0-13% Si, 2-15% Ca, 0-1% Mg, 0-2% Ba, 0-1% K, 0-3% Na, 0-0,5% Cl, 0-0,2% Mo	<10%	V		>20%	01- 211951134 2-55-xxxx	273-825-9

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Zn+Cu+Pb+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recycling van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cu+Pb+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer
lood-koperdross	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood en koper	10-88% Pb, >0-40% Cu, 0-30% S, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0-12,5% Fe, 0-1% Co, 0-2,5% Ni, 0-5% Ag, 0-20% Sb, 0-10% As, 0-1% Bi, 0-40 % Sn, 0-3% Se, 0-3,5% Te, 0-2% Al, 0-0,55% Mn, 0-2,5 Si, 0-2% Na, 0-0,5% K, 0-12% Mg, 0-2,5% Ca	<10%	V	>50%		01- 211951744 9-33-xxxx	273-925-2
lood-ijzersteen	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	0-74% Pb, 0-25% Cu, 3-27% S, 0-9% Zn, 0-65% Fe, 0-0,7% Ni, 0-1% Ag, 0-0,5% Au, 0-9% Sb, 0-0,5% As, 0-0,1% Cd, 0-0,2% Se, 0-0,5% Bi, 0-0,1% Mo, 0-2,8% Sn, 0-1% Te, 0-5,66% Al ₂ O ₃ , 0-1,6% Mn, 0-21,4% SiO ₂ , 0-2,7% Na ₂ O, 0-1% MgO, 0-2,5% CaO, 0-0,1% Co, 0-5% K, 0-2% Cr	<10%	V	>10%		01- 211952400 3-58-xxxx	282-356-9
lood(koper)- speiss	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	0-45% Pb, 12-61% Cu, 0-30% S, 0-6,5% Zn, 0-0,1% Cd, 0-36% Fe, 0-1% Co, 0-14% Ni, 0-6% Ag, 0-15% Sb, 0-23,5% As, 0-1,25% Bi, 0-12,5% Sn, 0-0,6% Se, 0-1,5% Te, 0-13% Al ₂ O ₃ , 0-2,1% Mn, 0-9% SiO ₂ , 0-3,2% Na ₂ O, 0-8% MgO, 0-2,3% CaO	<10%	V	>20%		01- 211951758 6-33-xxxx	282-366-3
loodhoudende vliegstoffen	Pb	pyrometallurgische smeltprocessen voor de winning van lood	17-41% Pb, 0-6,5% Cu, 0-0,6% Zn, 0-0,1% Cd, 0-0,8% Fe, 0-0,1% Ni, 0-6,5% Ag, 0-1,6% Sb, 0-8,2% As, 0-13,4% Bi, 0-4,7% Sn, 0-2,8% Se, 0-23,5% Te, 0-3,5% Al ₂ O ₃ , 0-0,1% Cr ₂ O ₃ , 0-0,2% Mo, 0-0,1% MnO, 0-62% SiO ₂ , 0-6% Na ₂ O, 0-8% K, 0-1,1% MgO	<10%	V	>15%		01- 211949806 1-39-xxxx	305-414-8
ruw lood	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	30-98,9% Pb, 0-40% Cu, 0-0,1% Cd, 0-30% Zn, 0-30% Fe, 0-10% Ni, 0-10% Ag, 0-10% Au, 0-40% Sb, 0-10% As, 0-17% Bi, 4-56% Sn, 0-10% Se, 0-0,4% Te, 0-10% Al, 0-3% Si, 0-10% In	<10%	V	>30%		01- 211951745 0-50-xxxx	308-011-5
loodhoudend silb	Pb	hydrometallurgische processen voor de winning van lood	23-41% Pb, 0-0,1% Cd, 10-14% S, 1-2,3% Zn, 0-1,0,4% Sb, 0-0,01% As, 0-0,1% Bi, 0-2,0,35% Sn, 0-0,01% Te, 0-0,01% Mn, 0-0,7% SiO ₂ , 0-0,1% Na ₂ O, 16-26% CaO, 1,6-1,9% C, 0-0,45% MgO, 0-0,1% Ni	<40%	V	>15%		01- 211952456 4-40-xxxx	310-061-8

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer
loodhoudende slakken	Pb, edele metalen	pyrometallurgische smeltprocessen voor de raffinage van edele metalen	8-69% Pb, 0,3-15% Cu, 0-5% S, 0-8,5% Zn, 0-0,1% Cd, 1,3-18% Fe, 0-0,14% Co, 0-1% Ni, 0-1,1% Ag, 0-0,1% Au, 0-5% Sb, 0-1,1% As, 0-0,1% Bi, 0,3-1,6% Sn, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 1-5,5% Al ₂ O ₃ , 0-0,1% Cr, 0-0,1% Mo, 0-0,6% Mn, 0-20% SiO ₂ , 0,1-2,8% Na ₂ O, 0-0,1% K, 0,6-7% MgO, 0,4-14% CaO	<10%	V	>15%		01- 211951759 2-40-xxxx	273-800-2
zilverschuim	Pb, edele metalen	loodraffinage	60-80% Pb, 0-0,6% Cu, 10-25% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 4-10% Ag, 0-0,1% Au, 0-10% As, 0-10% Sb, 0-0,3% Bi, 0-0,5% Sn, 0-0,5% Se, 0-0,5% Te, 0-0,1% Si, 0-0,1% Ni	<10%	V	>80%		01- 211951745 1-48-xxxx	273-802-3
seleen- tellinghoudende producten	Se, Te	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van seleen en telluur	0-1,2% Cu, 0-0,4% Ag, 0-31% Pb, 0-8% As, 0-3,2% Cr, 0-10% Se, 0-78% Te, 0-7% Na ₂ O	<40%	V	>40%		01- 211963615 6-40-xxxx	932-075-9
tinassen	Sn	assen (residuen) van smelten en raffineren van tin	5- 80% Sn, 5-65% Pb, 1-40% Cu, 0-25% Sb, 0- 5% Fe, 0-40% Zn, 0-1% Ni, 0,1-3% Al, 0-1% Co, 1-6% S, 0-1% As, 0-10% C, 0-0,1% Cd	<10%	V	>20%			309-646-0
residu tinsmelting	Sn	pyrometallurgische processen voor de winning van tin	45-99% Sn, 0-30% Pb, 0-10% Cu, 0-10% Zn, 0-15% Fe, 0-5% Ag, 0-1% As, 0-0,1% Cd, 0-20% Sb, 0-10% In, 0-10% C	<10%	V	>40%		01- 211954840 4-40-xxxx	283-659-9
tin-ijzerlegering	Sn	pyrometallurgische processen voor de winning van tin	10-59% Fe, 0-28% SiO ₂ , 11-80% Sn, 0-0,1% Zn, 0-2% Cu, 0-1,4% As, 0-1,7% S, 0-0,01% Cd, 0-0,1% Cr, 0-0,1% Co, 0-0,1% Sb, 0-1,5% C, 0-0,1% Ni, 0-1% Pb	<10%	V	>20%		01- 211954840 6-36-xxxx	283-928-0

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (%) op nat gewicht	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer
tin slimes en sludges	Sn	Elektrolytische raffinage van tin	30-40% Sn, 15-35% Ag, 5-15% Sb, 2-12% F, 0-5% Pb, 0-5-3% As, 0-1% Ni, 0-2% Cu, 0,05-0,25% Au		V	>80		01- 212078996 3-32-xxxx	948-652-3
lood-tindross	Sn, Pb	smelten, raffineren en gieten van loodsoldeer	0,5-85% Pb, 2-60% Sn, 0-40% Cu, 0-1% Ag, 0-15% Sb, 0-8% Ni, 0-10% Fe, 0-1% Zn, 0-0,4% As, 0-0,1% Cd, 0-16% Si, 0-0,01 % Te, 0-20% Na	<10%	V	>5%		01- 211949607 2-38-xxxx	273-701-4
ruwe telluuroxide	Te	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van telluur	2,1-34% Te, 0,84-1,8% Se, 5,9-66% Cu, 0-2% As, 0,26-1,1% Ag	10-30%	V	>20%		01- 211963591 1-39-xxxx	273-814-9
sodaslakken	Te	pyrometallurgische raffinageprocessen	0-41% Pb, 0-2% As, 3,8-40% Te, 0-21% Se, 0-0,4% Sn, 2-15,1% SiO ₂ , 9,5-55% Na, 0-0,5% Cr, 0-0,3% Cl	<10%	V	>15%		01- 211963595 3-31-xxxx	273-828-5
zinkchloride	Zn	hydrometallurgisch proces in de productie van zinkoxide	80-95% ZnCl ₂ , 0-4% ZnOCl, 0-5% NH ₄ Cl, 0-1% KCl, 0-2% ZnSO ₄ , 0-0,5% FeCl ₃ , 0-0,5% PbCl ₂	40-80%	VI		>80%	01- 211947243 1-44-xxxx	231-592-0
kopercement	Zn	hydrometallurgische processen waarbij koper en andere metalen uit oplossingen worden neergeslagen als metalen of metaalverbindingen	0-20% Zn, 34-90% Cu, 0-0,1% Cd, 0-8% Co, 0-7% Ni, 0-9% Fe, 0-13% Pb, 0-6% SiO ₂ , 0-13% As, 0-5% Sb, 0-0,20% Cr, 0-0,1% Ti, 0-2% Mn, 0,1-10% Cl, 0-3% MgO, 0-5% CaO	20-65%	V	>30%		01- 211947444 7-29-xxxx	266-964-1
zinkdross	Zn	smelten van zink	50-99% Zn, 0-1% Cu, 0-2% Fe, 0-0,3% Pb, 0-1% Cl, 0-15% Al ₂ O ₃	<10%	V		>50%	01- 211948639 2-32-xxxx	273-694-8

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Eines- nummer
mangaanhoudend anodeslib	Zn	zinkelektrolyse	0,1-1% Zn, 2-20% Pb, 0,05-0,5% Ag, 35-60% Mn, 0,1-2,5% K, 0,1-1,5% Ca, 0,1-2,5% Sr	<50%	V	>2,5% of >35% Mn bestemd voor recyclage		01- 211946716 8-30-xxxx	273-742-8
zinkoxide- houdende vliegstof	Zn	smelten van zink; zinkverluchtigen in Waelzoven of ander type fumingoven	20-75% Zn, 0-0,5% Cu, 0,01-0,1% Cd, 0-0,5% Ni, 0,1-22% Fe, 0,2-15% Pb, 0-1% Cr, 0,01-1,2% Mn, 0-2% MgO, 0,1-6% C, 0,1-7% Ca, 0,01-3% S, 0-10% Cl, 0-0,9% F, 0,1-7,5% SiO ₂ , 0,1-4% K ₂ O, 0,01-0,55% Al ₂ O ₃	<10%	V		>20%	01- 211948040 5-39-xxxx	273-760-6
lood- en zilverhoudend residu	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	0-13% Zn, 0-9% Cu, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Co, 0-0,3% Ni, 0-15% Fe, 3-75% Pb, 0-29% Si, 0-0,6% As, 0-2,7% Sb, 0-2,5% Mn, 0-1,6% MgO, 0-8% Sn, 0-1,8% Ag, 0-15% CaO, 0-57% S, 0-2,5% Cl	20-50%	V	>10%		01- 211947488 6-19-xxxx	273-766-9
loodhoudend residu	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	1-55% Zn, 0-40% Fe, 0-5% Cu, 0-70% S, 0-0,1% Cd, 0-75% Pb, 0-15% SiO ₂ , 0-1,5% Ag, 0-17% CaO, 0-2% Sb, 0-0,5% Co, 0-0,5% Ni, 0-5% As, 0-1% Mg, 0-5% Mn, 0-5% Sn, 0-10% Cl	<40%	V	>5%	>30%	01- 211947488 6-19-xxxx	293-314-4
nikkel- en kobalthoudende cement	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	1-30% Zn, 1-40% Cu, 0-0,1% Cd, 1-15% Co, 1-15% Ni, 0,1-5% Fe, 0,3-30% Pb, 0-3% Ag, 0,1-3% Sb, 0-1,4% SiO ₂	<40%	V	>25%		01- 211946716 9-28-xxxx	273-769-5
zinkoxide- houdend roostgoed	Zn	roosting van zinkconcentraten	50-80% Zn, 0,1-2% Cu, 0-0,1% Cd, 2-15% Fe, 1-5% Pb, 0,1-6% Si, 0,01-0,5% As, 0-0,3% Sb, 0-0,8% Mn, 0-1% MgO, 0,1-10% CaO, 0,1-5% Al ₂ O ₃ ,	<10%	V		>50%	01- 211948528 8-24-xxxx	273-776-3

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspersent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Zn+Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cu+Pb+Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs- nummer
indiumhoudend slib	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink en indium	0-48% Pb, 0-1-5-5% Cu, 0-1% Ni, 0-3-2% As, 0-1-2-55% Sb, 0-16-2% Sn, 0-1-0-5% Se, 0-5-6-25% Te, 5-50% In, 0-5-10% Zn, 1-11% Fe, 0-4-6-2% S, 0-4-57% Al ₂ O ₃ , 0-4-7% CaO, 1-7-6% SiO ₂ , 0-0-3% MgO, 0-0-1% Cd, 0-2% Co, 0-1-6% Mn	<50%	V	>5%		05- 211676084 8--28-0000 (pre- registratie- nummer)	273-794-1
zinkhoudende dross en vliegstof	Zn	aanmaak, smelten en gebruik van zinklegeringen (onder andere galvanisatie), recyclage inbegrepen	40-92% Zn, 0-12% Cu, 0-0-1% Cd, 0-5% Ni, 0-20% Al, 0-10% Fe, 0-12% Pb, 0-15% Cl, 0-4% Ti, 0-5% Sn, 0-5% Bi	<10%	V		>40%	01- 211948804 7-31-xxxx	273-824-3
lood- en zilverhoudende dross en vliegstof	Zn	productie of recyclage van anoden voor zinkelektrolyse	0-2% Zn, 60-90% Pb, 2-25% Mn, 0-1-0-5% Ag	<10%	V	>60%		01- 211947532 6-34-xxxx	305-449-9

Gezien om gevoegd te worden bij het ministerieel besluit van 9 februari 2024 over de vaststelling van de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt.

Brussel, 9 februari 2024.

De Vlaamse minister van Justitie en Handhaving, Omgeving, Energie en Toerisme,

Zuhal DEMIR