

Bijlage 1



Nr.	Naam techniek
100069	(Elektrische) warmtepomp (met water of lucht als warmtebronsysteem)

Uitleg

Deze technologie is niet van toepassing op geothermische warmtepompen (met de bodem als warmtebronsysteem - zie hiervoor technologie 100089). De hier vermelde warmtepompen komen enkel in aanmerking indien ze minstens voldoen aan de criteria vermeld in de bijlage van de Beschikking van de Europese Commissie van 9 november 2007, tot vaststelling van de milieucriteria voor de toekenning van de Europese milieukeur aan elektrische, gas- en gasabsorptie warmtepompen. Concreet betekent dit dat de COP (gemeten volgens EN 14511 onder de vermelde condities) minimum 5,1 bedraagt voor water/water warmtepompen (brontemperatuur 10°C, afgiftetemperatuur 35°C); 3,1 bedraagt voor lucht/water warmtepompen (brontemperatuur 2°C, afgiftetemperatuur 35°C) of 2,9 bedraagt voor lucht/lucht warmtepompen (brontemperatuur 2°C, afgiftetemperatuur 20°C).

<i>Technologietype</i>	<i>meerkost</i>								
<i>Hernieuwbare energie</i>	40%								
<table><tr><td><i>Ecologiegetal</i></td><td><i>Ecoklasse</i></td><td><i>KMO%</i></td><td><i>GO%</i></td></tr><tr><td>9</td><td>A</td><td>30%</td><td>15%</td></tr></table>		<i>Ecologiegetal</i>	<i>Ecoklasse</i>	<i>KMO%</i>	<i>GO%</i>	9	A	30%	15%
<i>Ecologiegetal</i>	<i>Ecoklasse</i>	<i>KMO%</i>	<i>GO%</i>						
9	A	30%	15%						

Essentiële componenten

meet- en regelapparatuur

warmtebronsysteem (lucht of water)

warmtepompsysteem (verdamp(er), compressor, condensor en expansieventiel)

Nr.**Naam techniek**

100041

Aanpassing van bestaande verfapparaten voor staand-vlot verven, inclusief de daarbijhorende software en controleapparatuur

Uitleg**Technologietype****meerkost**

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal**Ecoklasse****KMO%****GO%**

6

B

20%

10%

Essentiële componenten

investeringen voor de aanpassing van bestaande verfapparaten (inclusief software en controleapparatuur)

Nr.**Naam techniek**

100040

Aanpassing van de installatie voor het bedrukken zonder nawassen, met lage VOS-uitstoot en ureumvrij fixeren

Uitleg**Technologietype****meerkost**

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal**Ecoklasse****KMO%****GO%**

6

B

20%

10%

Essentiële componenten

investeringen voor de aanpassing van installaties voor het bedrukken zonder nawassen, met lage VOS-uitstoot en ureumvrij fixeren

Nr.

Naam techniek

100047

Aanpassing van tapijtgarenwasmachine voor de zero lozing van motwerende stoffen

Uitleg

Aanpassing van tapijtgarenwasmachine voor de zero lozing van motwerende stoffen, al dan niet geïmplementeerd op een mini-bowl, bestaande uit een adsorptie en of destructie-unit voor overschotten uit de applicator.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

9

A

30%

15%

Essentiële componenten

kosten voor aanpassingen

Nr.

Naam techniek

16

Aanwenden van expansie-energie (met uitzondering van onderdelen die deel uitmaken van een warmtekrachtkoppelingsinstallatie)

Uitleg

Aanwenden van expansie-energie die vrijkomt bij bestaande productieprocessen of bij de ontspanning van fluida onder druk gebracht voor transport. Onderdelen die deel uitmaken van een installatie waarvoor warmtekrachtcertificaten kunnen bekomen worden, komen niet in aanmerking.

Technologietype

meerkost

Energietechnologie

80%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

9

A

30%

15%

Essentiële componenten

expansieturbines of stoommotoren of tegendrukturbines

generatoren, met inbegrip van snelheidsreductoren

meet- en regelapparatuur

Nr.

Naam techniek

1314

Aanwenden van geothermische warmte in een gesloten systeem - boorgat-energieopslag

Uitleg

Investerings voor het aanwenden van geothermische energie in een gesloten systeem. Hiertoe komen ondiepe geothermische toepassingen in aanmerking met een diepte < 500m. De ondiepe toepassingen betreffen systemen die gebruik maken van de natuurlijke temperatuur van de ondiepe bodem (10 à 13°C) voor thermische toepassingen en boorgatenergieopslag. Boorgatenergieopslag betreft het opslaan van energie via verticale warmtewisselaars in de bodem. Boorgatenergieopslag is een energieopslagsysteem met zowel onttrekken als injecteren van thermische energie (warmtebalans). De ondiepe toepassingen kunnen zowel aangewend worden voor klimaatregeling in gebouwen, productiehallen, ... als voor proceskoeling en -verwarming.

Technologietype

meerkost

Hernieuwbare energie

65%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

9

A

30%

15%

Essentiële componenten

circulatiepomp(en)
collector
collectorputten
geïsoleerd verdeelnet
putbehuizing
putsysteem (boorwerkzaamheden)
verticale warmtewisselaar
warmtewisselaar tussen bodem- en gebouwcircuit

Nr.

Naam techniek

1313

Aanwenden van geothermische warmte in een open systeem - koude-warmteopslag

Uitleg

Investerings voor het aanwenden van geothermische energie in een open systeem. Hiertoe komen ondiepe geothermische toepassingen in aanmerking met een diepte < 500m. De ondiepe toepassingen betreffen systemen die gebruik maken van de natuurlijke temperatuur van de ondiepe bodem (10 à 13°C) voor thermische toepassingen en koudewarmteopslag. Koudewarmteopslag betreft het opslaan van energie in watervoerende lagen (aquifers). Koudewarmteopslag is een energieopslagsysteem met zowel onttrekken als injecteren van thermische energie (warmtebalans). De toepassingen liggen zowel bij klimaatregeling in gebouwen, productiehallen, ... als bij proceskoeling en -verwarming.

Technologietype

meerkost

Hernieuwbare energie

50%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

9

A

30%

15%

Essentiële componenten

brankop

brankpompen

brankstelsel (boorwerkzaamheden)

filter(s)

geïsoleerd verdeelnet

pompkamer

putbehuizing

warmtewisselaar tussen bodem- en gebouwceit

Nr.

Naam techniek

1217

Aanwending van de computer-to-plate (CTP) technologie voor voorinstelling van inkschuiven op de offsetdrukkers

Uitleg

Investerings in de implementatie van de bestaande computer-to-plate-technologie (CTP) tot op het niveau van de drukpers zelf (dit als aanzet naar de invoering van computer-to-press-technologie), waardoor een voorinstelling van de inkschuiven op de offsetdrukkers wordt bekomen (afvalpreventie).

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

3

C

10%

5%

Essentiële componenten

bijkomende software aan drukpers

bijkomende software in prepress

databank met netwerk voor fijninstelling inkschuiven voor herhaalorders

hard- en software voor computergestuurd instellen van inkschuiven

netwerkverbinding tussen prepress en drukpers

Nr.**Naam techniek**

1361

Absorptiekoeling

Uitleg

Koelsysteem door toepassing van absorptiekoeling. Absorptiekoeling is koeling op basis van restwarmte. Voor absorptiekoeling zijn grote hoeveelheden warmte nodig van $> 95^{\circ}\text{C}$. Voorwaarde is dat in de nabije omgeving van de koelinstallatie deze hoge temperaturen (als restwarmte uit processen of op basis van een gasmotor of stadsverwarming) beschikbaar zijn. In dat geval is een grote energiebesparing mogelijk. Absorptiekoeling heeft verder een lager elektrisch vermogen en is betrouwbaar. Vaak wordt een absorptiekoelinstallatie gecombineerd met elektrische koeling voor het opvangen van pieken.

Technologietype**meerkost**

Energietechnologie

35%

Ecologiegetal**Ecoklasse****KMO%****GO%**

9

A

30%

15%

Essentiële componenten

absorptiekoelmachine

Nr.

Naam techniek

100083

Actief en intelligent daglichtsysteem bij de ombouw van platte daken

Uitleg

Het uitrusten van platte daken met een actief en intelligent daglichtsysteem ter optimalisatie van de daglichttoetreding. De ecologiesteun is alleen van toepassing op bestaande gebouwen met een plat dak of op nieuwbouw waar een plat dak aangewezen is.

Technologietype

meerkost

Energietechnologie

35%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

Essentiële componenten

aangepaste DC-motor

batterij

doosje actieve klei voor vochtregeling

drager voor besturingssysteem

fotovoltaïsch zonnepaneel

holle as voor PCB

koepel en opstand

PCB (printplaat met lichtsensoren)

prismatische piramidelens

prismatische vlakke lens

spiegel + beugel

zijwanden lichtschacht (met coating)

Nr.

Naam techniek

1292

Afscheider op middendruk niveau bij lage dichtheid polyethyleen (LDPE) productie waardoor VOS-emissies reductie

Uitleg

Afscheider op middendruk niveau die ervoor zorgt dat de ethyleen die in deze tussenstap afgescheiden wordt, gerecycleerd kan worden in het proces zonder terug te moeten worden gecomprimeerd door de lage druk compressor. Door het lager gasdebiet in de lage druk kringloop ontstaat een verlaagde ethyleenconcentratie in het gesmolten polymeer, waardoor post-reactor VOS-emissies dalen.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

6

B

20%

10%

Essentiële componenten

afscheidervat

pijpleiding(en)



Nr.

Naam techniek

1272

Aftapapparatuur voor koudemiddelen bij demontage airconditioning systeem in voertuigen tijdens herstelwerkzaamheden

Uitleg

Speciale apparatuur voor het aftappen van koudemiddel uit het airconditioning systeem van voertuigen bij demontage.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

50%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

Essentiële componenten

aftapapparatuur voor koudemiddelen

Nr.

Naam techniek

1348

Automated Stacking Cranes (ASC) in haveninrichtingen en goederenstations

Uitleg

Een ASC is een onbemande rijbrugkraan die de (grote) container automatisch oppakt bij het begin van de stack en op een vooraf bekend gemaakte locatie in de stack plaatst. Deze technologie mag enkel gebruikt worden in geval van goederenbehandeling in havens of goederenstations. De ASC, zoals hier bedoeld, is een milieuvriendelijk alternatief voor een straddle carrier. ASC's, gebruikt bij gesloten, automatische magazijnbouw, zijn reeds lang stand der techniek en komen niet in aanmerking voor een ecologiepremie.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

75%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

Essentiële componenten

ASC's

informatica en netwerk

infrastructuur kranen (banen, sporen, elektriciteit, ...)

Nr.

Naam techniek

100021

Automatische sorteerinstallatie om foutieve producten uit te sorteren bij multi-extrusie in de kleiverwerkende nijverheid en te hergebruiken binnen de eigen inrichting

Uitleg

Sorteerinstallatie om foutieve producten bij multi-extrusie automatisch uit te sorteren vooraleer deze gebakken worden, zodat deze terug als grondstof kunnen worden ingezet binnen de eigen inrichting. Om deze sortering mogelijk te maken, moeten ook manipulatielijnen gebruikt worden (zowel aan droge als aan natte zijde), die toelaten om de volgorde van de stenen vanaf de extrusie te traceren, en zijn robots nodig om het materiaal van de groepeerband op de aangepaste droogpalettenomloop te plaatsen.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

55%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

3

C

10%

5%

Essentiële componenten

Automatische sorteerinstallatie om foutieve producten uit te sorteren

Manipulatielijnen

Robotten

Sturing/kabelmateriaal

Nr.**Naam techniek**

1090

Automatische vetsmeersysteem met een biologisch afbreekbaar, niet-toxisch smeervet

Uitleg

Het automatisch smeren van transportmiddelen met biologisch afbreekbaar, niet-toxisch smeervet. Het bewijs van het gebruik van biologisch afbreekbaar, niet toxisch smeervet gebeurt door het voorleggen van een verklaring van de producent of leverancier. Uit deze verklaring moet blijken dat het hydraulische systeem van het desbetreffende bedrijfsmiddel is voorzien van een eenvoudig biologisch-afbreekbare niet-toxische olie of van water en dat bij het gebruik van een dergelijke olie of van water de garantiebepalingen onverkort van toepassing zijn. Olie en vet zijn eenvoudig biologisch-afbreekbaar indien de ultimate afbreekbaarheid binnen 28 dagen meer dan 60 % en de primaire afbreekbaarheid binnen 28 dagen ten minste 90 % is. De ultimate afbreekbaarheid wordt bepaald overeenkomstig de OECD-testmethode 301D (zuurstofverbruik) of 301B (CO₂). Voor de bepaling van de primaire afbreekbaarheid is geen methode dwingend voorgeschreven. De toxiciteit wordt bepaald door middel van twee onderzoeksmethoden. De toxiciteit ten opzichte van planten wordt bepaald door middel van een groeitoets op algen volgens OECD-testmethode 201. De acute toxiciteit wordt bepaald via een test op *Daphnia magna* (watervlo) volgens OECD-testmethode 202. Beide tests worden uitgevoerd op de hydraulische olie zoals deze volgens het specificatieblad in de handel is. De toxiciteit uitgedrukt in EC50/LC50-waarde mag niet lager zijn dan 1 mg/l.

Technologietype**meerkost**

Milieutechnologie

70%

Ecologiegetal**Ecoklasse****KMO%****GO%**

2

D

5%

-

Essentiële componenten

doseerblokken

elektronische regeleenheid

pomp met vetreservoir

smeerleidingnet

Nr.

Naam techniek

100027

Biologische regeneratie-installatie voor hergebruik van waterige procesbaden voor oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen

Uitleg

Installatie voor het biologisch regenereren van waterige procesbaden (ontvettingsbaden) voor oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen waardoor standtijdverlenging van het procesbad. Essentieel is dat er op zijn minst voorzieningen moeten getroffen worden voor het hergebruik van deze waterige reinigers in het productieproces. Waterzuivering voor het louter behalen van de lozingsnormen is een end-of-pipe techniek die niet in aanmerking komt.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

6

B

20%

10%

Essentiële componenten

beluchte biologische reactor

Nr.	Naam techniek
1328	Biologische waterzuiveringsinstallatie voor het hergebruik van reinigingswater voor car-, truck-, of buswashinstallaties met een bruto jaarlijks waterverbruik van maximaal 5.000 m ³ /jaar

Uitleg
Biologische waterzuiveringsinstallatie voor het behandelen van reinigingswater van wasinrichtingen voor voertuigen ten behoeve van hergebruik. Alleen kleinere installaties (tot maximaal 5.000 m ³ verbruik op jaarbasis) komen in aanmerking omdat bij grotere installaties de terugverdientermijn te kort is. Het waterverbruik dient aangetoond te worden aan de hand van de factuur van het waterverbruik van het afgelopen jaar en/of metingen aan de installatie.

<i>Technologietype</i>	<i>meerkost</i>
<i>Milieutechnologie</i>	<i>100%</i>

<i>Ecologiegetal</i>	<i>Ecoklasse</i>	<i>KMO%</i>	<i>GO%</i>
<i>2</i>	<i>D</i>	<i>5%</i>	<i>-</i>

Essentiële componenten
filterinstallatie
retourleiding

Nr.

Naam techniek

553

Brandstofcelsysteem voor de aandrijving van transportmiddelen

Uitleg

Het opwekken van elektrische energie met een vermogen van maximaal 1000 kW waarbij een brandstof rechtstreeks wordt omgezet in elektrische energie, ten behoeve van aandrijving van transportmiddelen.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

80%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

9

A

30%

15%

Essentiële componenten

elektrisch aandrijfsysteem

systeem van brandstofcellen

voorraadtank waterstof

Nr.

Naam techniek

1216

Centrale vochtwaterinstallatie voor offsetdrukpersen die vochtwater met een ideale en constante samenstelling produceert waardoor slechts een minimum aan isopropylalcohol nodig is

Uitleg

Investerings in een installatie met een nauwkeurig doseersysteem voor de centrale aanmaak van "vochtwater" (mengsel van geconditioneerd water, toevoegmiddel en IPA- vervanger), waarbij vochtwater een zodanige samenstelling heeft dat naderhand slechts een minimum aan IPA moet toegevoegd worden.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

3

C

10%

5%

Essentiële componenten

- centraal doseersysteem met hoge nauwkeurigheid voor additief (regelsysteem op basis van bv. lichtabsorptie)
- centraal doseersysteem voor opconcentratie mineralen in gezuiverd water
- centrale menginstallatie wateradditief (inclusief buffervat)
- centrale omgekeerde osmose eenheid met buffervat
- decentraal doseersysteem isopropylalcohol (IPA) aan drukpersen

Nr.

1219

Naam techniek

Centrale zuivering van het op de drukpersen gebruikt waswater met het oog op hergebruik van het solvent

Uitleg

Installatie die het waswater van de (offset)drukpersen centraal zuivert zodat het solvent kan worden gerecycleerd. Door het gebruik van een wasmiddel (water en organisch solvent) op de drukpersen degradeert dit wasmiddel tot "waswater" (een vervuild mengsel van water, organisch solvent, inktrestanten en kartonpluisen).

Technologietype

Milieutechnologie

meerkost

100%

Ecologiegetal

6

Ecoklasse

B

KMO%

20%

GO%

10%

Essentiële componenten

verzameltank

voorbezinktank met filterinstallatie voor wasmiddel

Nr.

Naam techniek

1309

CO2/NH3 cascade koelsysteem

Uitleg

Het koelen of vriezen door middel van een CO2/NH3 cascade koelsysteem, waarbij de beide compressiekoelsystemen zijn gekoppeld door een cascade koeler (CO2/NH3 warmtewisselaar).

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

40%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

4

C

10%

5%

Essentiële componenten

cascadekoeler (CO2/NH3 warmtewisselaar)

koeler(s) (aan de CO2-zijde)

vloeistofafscheider (aan de CO2-zijde)

Nr.

Naam techniek

100033

CO2-captatie en zuivering bij de productie van ethyleenoxide

Uitleg

Installatie voor de opvang van ruw gas bij de productie van ethyleenoxide. Hierbij wordt de ruwe gasstroom doorheen een gaswasser geleid waarna via katalytische thermisch oxidatie het gas van andere onzuiverheden wordt ontdaan om nadien reeds gedeeltelijk af te koelen.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

6

B

20%

10%

Essentiële componenten

booster

gaswasser

katalytische thermische oxidator

pijpleiding(en)



Nr.	Naam techniek
-----	---------------

933	CO2-reinigings- of ontvettingsinstallatie
-----	---

Uitleg

Het reinigen en/of ontvetten van materialen en producten met superkritisch CO2.

Technologietype	meerkost
-----------------	----------

Milieutechnologie	100%
-------------------	------

Ecologiegetal	Ecoklasse	KMO%	GO%
9	A	30%	15%

Essentiële componenten

CO2-ontvettings- of reinigingsvat

vuilopvangeenheid

Nr.

100051

Naam techniek

CO2-reinigingsmachine in de droogkuissector.

Uitleg

Textielreinigingsmachine met CO2 als reinigingsmiddel. Deze technologie is enkel van toepassing in de droogkuissector.

Technologietype

Milieutechnologie

meerkost

40%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

Essentiële componenten

mengsysteem

opslagsysteem voor CO2

pomp(en)

reinigingsinstallatie

toevoereenheid

Nr.	Naam techniek
100066	Coëxtruder voor de vervaardiging van verpakkingsfolie die minstens voor 20 % bestaat uit gerecycleerd PET (R PET) voor de voedingsindustrie

Uitleg
Deze extra extruder die uitsluitend gevoed wordt met recyclage PET (hoofdextruder enkel met virgin PET) produceert de binnenste laag van de 'food approved' folie.

Technologietype	meerkost
Milieutechnologie	100%

Ecologiegetal	Ecoklasse	KMO%	GO%
3	C	10%	5%

Essentiële componenten
coëxtruder

Nr.

486

Naam techniek

Compoundeerinstallatie

Uitleg

Installatie voor het samenstellen van een gespecificeerd mengsel van gerecycleerde kunststoffracties die niet afkomstig zijn van de eigen installatie, en waarbij maximaal 10 % nieuwe kunststof (virgin materiaal) wordt bijgemengd.;De zuivere recyclage van eigen kunststofafval word beschouwd als stand der techniek.

Technologietype

Milieutechnologie

meerkost

100%

Ecologiegetal

9

Ecoklasse

A

KMO%

30%

GO%

15%

Essentiële componenten

afvoersysteem

mengsysteem

transportsysteem/transportsystemen

voorraadsilo's

Nr.

1221

Naam techniek

Doosopzetmachine met alternatieve plooi volgorde

Uitleg

Machine voor het vormen van overdozen voor de verpakking van producten, waarbij deze overdozen op een alternatieve wijze worden geplooid (eerst lange en dan pas korte zijde), zodat de noodzaak van beschermend verpakkingsmateriaal (bvb. inlegvellen) op de bodem komt te vervallen.

Technologietype

Milieutechnologie

meerkost

55%

Ecologiegetal

3

Ecoklasse

C

KMO%

10%

GO%

5%

Essentiële componenten

doosopzetmachine met alternatieve plooi volgorde

Nr.

Naam techniek

100092

Droogkamer voor het efficiënt (sneller) drogen van watergedragen verven in de houtverwerkende nijverheid met uitzondering van bepaalde toepassingen voor het aanbrengen van coatings zoals beschreven in de uitleg

Uitleg

Enkel de droogcapaciteit die extra nodig is omwille van het gebruik van watergedragen verven tegenover solventgedragen verven komt in aanmerking. Deze technologie is enkel van toepassing op de houtverwerkende sector, met uitzondering voor het aanbrengen van coatings voor de toepassingen die binnen het toepassingsgebied van EG richtlijn 2004/42/EG (omgezet in Belgische wetgeving door KB 2005/22743) vallen zoals gedefinieerd in Bijlage 1 van deze richtlijn, en met uitzondering voor standaardhoutbewerkingsbedrijven. Het toepassingsgebied voor richtlijn 2004/42/EG betreft coatings voor gebouwen, houtwerk en bijhorende structuren bestemde coatings met een decoratief, functioneel en beschermend effect. Opmerking: Deze technologie kan enkel aangevraagd worden in combinatie met de aanvraag van technologie 100093 : "Spuitininstallatie voor watergedragen verven in de houtverwerkende sector".

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

100%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

9

A

30%

15%

Essentiële componenten

droogkamer

Nr.

Naam techniek

200005

EEV-motor voor zware voertuigen

Uitleg

Investerings in zware voertuigen die uitgerust zijn met een EEV-motor (Enhanced Environmentally Friendly Vehicle). De technologie is van toepassing op vrachtwagens, bussen en touringcars van 3,5 ton of meer. Een EEV-motor heeft minder emissies t.o.v. de Euro 5 motor op basis van de ESC- & ETC-test (emissies in gram/kWh - tussen haakjes de waarden voor Euro 5) : ESC-test : CO : 1,5 (1,5) - koolwaterstof : 0,25 (0,46) - NOx : 2,0 (2,0) - fijn stof : 0,02 (0,02). ETC-test : CO : 3,0 (4,0) - koolwaterstof : 0,4 (0,55) - NOx : 2,0 (2,0) - fijn stof : 0,02 (0,03). De ecologiepremie wordt berekend op een forfaitair bedrag van 10.000 euro per motor.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

30%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

2

D

5%

-

Essentiële componenten

EEV-motor (forfaitair 10.000 euro per motor in te vullen)

Nr.

Naam techniek

641

Elektrisch aangedreven vaartuig of voertuig met vier wielen of meer voor gebruik op de weg (on-road)

Uitleg

Een vaartuig of voertuig met vier of meer wielen uitgerust met een elektromotor. Deze technologie heeft enkel betrekking op voertuigen voor de weg. Deze technologie is met andere woorden niet van toepassing op off-road voertuigen zoals bv. heftrucks. Elektrische heftrucks zijn bovendien stand der techniek en komen niet in aanmerking voor de ecologiepremie.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

20%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

9

A

30%

15%

Essentiële componenten

elektrisch aangedreven voer- of vaartuig



Nr.	Naam techniek
507	Elektrostatische verf- of lakspuitinstallatie voor het handmatig verspuiten

Uitleg
Het handmatig elektrostatisch verspuiten van verf of poederlak.

Technologietype	meerkost
Milieutechnologie	50%

Ecologiegetal	Ecoklasse	KMO%	GO%
3	C	10%	5%

Essentiële componenten

elektrostatisch spuitpistool
slangen



Nr.	Naam techniek
200014	Euro VI motor voor zware voertuigen

Uitleg
Investerings in zware voertuigen die uitgerust zijn met een motor die reeds aan de toekomstige norm, Euro VI, voldoet en waarvan de emissies dus lager liggen dan deze van zware voertuigen die aan de huidige norm voldoen. Deze technologie is van toepassing op vrachtwagens, bussen en touringcars van 3,5 ton of meer. De ecologiepremie wordt toegekend tot 1/1/2014, het jaar waarop de Euro VI norm voor nieuwe zware voertuigen van kracht wordt. Als bedrag dient een forfaitaire kostprijs van 10.000 euro (niet de totale vrachtwagen !!) ingegeven worden.

Technologietype	meerkost	Einddatum
Milieutechnologie	60%	1/01/2014

Ecologiegetal	Ecoklasse	KMO%	GO%
6	B	20%	10%

Essentiële componenten

Euro VI motor (forfaitair 10.000 euro per motor in te vullen)

Nr.

Naam techniek

1231

Galvanisch proces volgens het gravitationeel cascade-principe

Uitleg

De chemicaliën en het spoelwater worden gravitair verspreid en onder lage druk. Het ecologisch voordeel is een reductie van het chemicaliën- en spoelwaterverbruik en minimaliseren van de oversleep van chemicaliën naar het spoelwater.

Technologietype

meerkost

Milieutechnologie

40%

Ecologiegetal

Ecoklasse

KMO%

GO%

2

D

5%

-

Essentiële componenten

centrifugepomp(en)

klep(pen)

tank(s)



Nr.	Naam techniek
525	Gasgestookt verwarmingselement voor vloeistofbaden

Uitleg
Het verwarmen van vloeistofbaden door een gasgestookt dompelbuis-verwarmingselement van 20 tot 100 kW.

Technologietype	meerkost
Energietechnologie	50%

Ecologiegetal	Ecoklasse	KMO%	GO%
4	C	10%	5%

Essentiële componenten
gasgestookte dompelbuis met ventilatorbrander en branderkamer
pijpenbundel

Nr.**Naam techniek**

980

Gasgestookte (stoom)convectieoven

Uitleg

Het bereiden van maaltijden in professionele keukens, waarbij het indirect rendement ten minste 80 % op onderwaarde bedraagt, de jaar-emissiewaarde van Nox niet meer bedraagt dan 83,6 ppm en de jaaremissiewaarde van CO niet meer bedraagt dan 100 ppm. De jaar-emissiewaarden van Nox en CO zijn gebaseerd op droge verbrandingsgassen en stochiometrische verbranding.

Technologietype**meerkost**

Energietechnologie

20%

Ecologiegetal**Ecoklasse****KMO%****GO%**

4

C

10%

5%

Essentiële componenten

gasgestookte (stoom)convectieoven

gastoevoer- en verbrandingsgasafvoersysteem