

VLAAMSE OVERHEID

Leefmilieu, Natuur en Energie

N. 2012 — 3194

[C – 2012/36108]

4 SEPTEMBER 2012. — Ministerieel besluit houdende de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt

De Vlaamse minister van Leefmilieu, Natuur en Cultuur,

Gelet op het decreet van 23 december 2011 betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen, artikel 39, § 2 en § 3;

Gelet op het besluit van de Vlaamse Regering van 17 februari 2012 tot vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen, artikel 2.3.5.1 en 2.3.6.1;

Gelet op advies nr. 51.891/1/V van de Raad van State, gegeven op 16 augustus 2012, met toepassing van artikel 84, § 1, eerste lid, 1°, van de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973,

Besluit :

Artikel 1. De lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt overeenkomstig artikel 2.3.5.1 van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 februari 2012 tot vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen, is opgenomen in bijlage 1, die bij dit besluit is gevoegd.

Art. 2. De lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt overeenkomstig artikel 2.3.6.1 van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 februari 2012 tot vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen, is opgenomen in bijlage 2, die bij dit besluit is gevoegd.

Art. 3. Dit besluit treedt in werking op de datum van ondertekening.

Brussel, 4 september 2012.

De Vlaamse minister van Leefmilieu, Natuur en Cultuur,
J. SCHAUVLIEGE

Bijlage 1. De lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen

benaming materiaal	herkomst en omschrijving sector metallurgisch proces	voorwaarden inzake samenstelling materiaal samenstelling in gewichtpercent (op droog gewicht)	gehalte water (%) op nat gewicht	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	bijkomende informatie	
							registratie nummer	Einecs- nummer
koperhoudende slakken	Cu	pyrometallurgische raffinageprocessen voor koper	<10%	V	>32%		01- 211949806 9-23-xxxx	266-969-9
koperhoudende slakken	Cu	pyrometallurgische smeltprocessen voor koper	<10%	V	>25%		01- 211949806 9-23-xxxx	266-970-4
anodeslib	Cu	koperelektrolyse	<25%	V	>25%		01- 211947214 5-41-xxxx	266-972-5
bodemslib elektrowinning (loodschiffers) koperassen	Cu	koperelektrowinning	20-40%	V	>10%		01- 211947214 5-41-xxxx	266-972-5
koperdross	Cu	smelten en raffineren van koper	<10%	V	>5%		01- 211953742 7-35-xxxx	273-744-9
slakken koperoxiden draadwalserij	Cu	smelten en raffineren van koper	<10%	V	>5%		01- 211953742 7-35-xxxx	273-744-9
	Cu	walsen en draadtrekken van koper	10-50%	V	>20%		01- 211953742 7-35-xxxx	273-744-9

¹ platinagroepmetalen: Pt, Pd, Rh, Ir, Ru

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	voorzamenstelling in gewichtpercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	materiaal registratie nummer	Einecs- nummer
elektrolyt	Cu	elektrolyse en elektrowinning van koper	0-48% Cu, 0-26% Ni, 0-15% As, 0-2,5% Sb, 7-47% H ₂ SO ₄ , 0-10% Zn, 0-1% TOC, 0- 0,001% Cd, 0- 0,001% Bi	25-85%	VI	>5%		01- 211955566 7-25-xxxx	273-752-2
koperspeiss	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	12-61% Cu, 0-12% Sb, 0-30% S, 0-30,2% As, 0- 36,5% Fe, 0-43% Ni	<10%	V	>15%		01- 211948018 1-45-xxxx	273-836-9
koperanodes	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	80-99,8% Cu, 0,9-10% Ni, 0,9-5% As, 0,9-5% Pb	<10%	V	>80%		01- 211948018 4-39-xxxx	918-168-7
zwart koper	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	60-82% Cu, 1-20% Pb, 1-16% Ni, 1-7% Sn, 1-10% Fe, 1-16% Zn, 0-0,02% Cd, 0-0,2% As, 0-0,3 % Sb, 0-0,007 Cr, 0-10% oxides	<10%	V	>60%		01- 211947551 6-31-xxxx	918-452-0
cupro	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	27-55% Cu, 5-15% Ni, 3-20% Sn, 2-15% Pb, 1-5% Al, 2-10% Fe, 0,1-2% Zn, 0-0,3% Sb, 0-0,1% Co, 10- 20% Si	<10%	V	>40%		01- 211947551 1-41-xxxx	919-583-6
koperlegering	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	80-95% Cu, 0,2-2,2% Pb, 0-1% As, 0,2-1% Ni, 1,9- 10% Ag, 0,2-2% Bi, 0,05-2% Se, 0-0,2% Sn	<10%	V	>80%		01- 211948018 4-39-xxxx	923-243-2
koper-looddross	Cu, Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van koper of lood	+/- 46,5% Pb, +/- 17,2% Cu, +/- 25% Sn, +/- 0,6% Sb +/- 0,007% Ag, <0,01% Zn, <0,1% As, <0,01% Ni, 0- 0,02% Cd, <0,1% Bi, +/-8,1% S	<10%	V	>30%		01- 211951744 9-33-xxxx	305-408-5
loodkopersteen	Cu, Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood of koper	0-55% Pb, 19-49% Cu, 6,5-26% S, 0-7,2% Zn, 0,2- 13,2% Fe, 0-45% Ni, 0-1,1% Ag, 0-0,1% Au, 0-3,1% Sb, 0-7% As, 0-0,1% Cd, 0-3% Se, 0-0,1% Bi, 0-0,1% Mn, 0-1,2% Sn, 0-0,4% Te, 0-3% Al ₂ O ₃ , 0-0,35% Mn, 0-21% SiO ₂ , 0-0,1% Na, 0-2,5% MgO, 0-5,2% CaO, 0-1,8% Co, 0-5% K, 0-0,1% Cr ₂ O ₃	<10%	V	>20%		01- 211952400 3-58-xxxx	305-422-1

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	voorwaarden inzake samenstelling materiaal samenstelling in gewichtpercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	materiaal registratie nummer	Einecs- nummer
residu met platinagroep- metalen	Cu, Ni	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-0,1% Ag, 0-0,01% Au, 0-0,25% platina- groepmetalen 1, 0,4-1,2% Al ₂ O ₃ , 0-0,1% As, 0,27-0,55% BaO, 0-0,1% Bi, 5-8,5% CaO, 0-3% Cr, 0,1-0,15% Co, 16-34% Cu, 0,1-0,4 Pb, 7-18% Fe, 0- 0,8% MgO, 0-0,2% Mn, 2,9-6% Ni, 0,1-0,25% Se, 1- 3,2% SiO ₂ , 0-0,1% Te, 0-0,01% Sn	<25%	V	>20%		01- 211953512 1-55-xxxx	310-050-8
edelmetaal- houdende slakken	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen	0-4% Ag, 0-0,1% Au, 0-5% platina- groepmetalen 1, 0- 1,7% Al ₂ O ₃ , 0-2,4% Sb, 0-2,5% As, 0-0,6% Ba, 0,4- 8,1% Bi, 0,1-0,75% Ca, 0-2% Ce, 1,7-8,5% Cu, 45- 74% Pb, 0,5-3,6% Fe, 0,5-2% MgO, 0,1-3% Ni, 0,1- 2,6% Se, 0-2,25% SiO ₂ , 1,5-13,5% Na ₂ O, 0-2% Sr, 0,3-8,5% Te, 0-1,3% Sn, 0-3% Ti, 0-2% Zn, 0-4% Zr	<10%	V	>30%		01- 211953512 4-49-xxxx	266-975-1
ruw zilver	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor edele metalen	90-99% Ag, 0-0,4% Au, 0-10% platinagroepmetalen 1, 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0- 0,3% Bi, 0-0,1% Cd, 0,5-4% Cu, 0-0,25% Pb, 0-0,1% Fe, 0-0,1% MgO, 0-0,2% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Zn	<10%	V	>80%		01- 211954372 4-37-xxxx	273-793-6
edelmetaal- houdend residu	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-78% Ag, 0-0,15% Au, 0-80% platinagroepmetalen 1, 0-0,3% Sb, 0-0,1% As, 0- 0,15% Bi, 0-0,1% Cd, 0-83% Cu, 0-1% Pb, 0-1,75% Fe, 0-0,5% MgO, 0-4,5% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,5% Te, 0-4,5% Sn, 0-33% Zn	<30%	V	>30%		01- 211954372 4-37-xxxx	308-309-5
edelmetaal- houdende slakken met borax	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	1-1,3% Ag, 0-0,1% Au, 0-1,3% platinagroepmetalen 1, 0,2-0,6 Al ₂ O ₃ , 0-0,1% Sb, 0- 0,1% As, 0-0,1% BaO, 0-0,1% Bi, 0,2-0,5% CaO, 0,06-0,1% CeO ₂ , 0,1-0,5% Cu, 5,7-7% Pb, 1,4-2,2% Fe, 0,1-0,3% MgO, 0-0,1% Ni, 0-5% Se, 0,7-1,3% SiO ₂ , 4,8-5,4% Na ₂ O, 0-2% Sr, 0-0,1% Te, 0-0,1% Sn, 0-0,1% TiO ₂ , 0-0,1% Zn, 0-0,1% ZrO ₂ , 0-0,1% Cl, 10,6-11,5% B ₂ O ₃	<10%	V	>30%		01- 211953512 4-49-xxxx	308-315-8

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (Vl)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen						materiaal registratie nummer	Einecs-nummer
slakken met platinagroep-metalen	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-78% Ag, 0-0,15% Au, 0-79% platinagroepmetalen ¹ , 0-13,2% Al ₂ O ₃ , 0-13% Sb, 0-4,5% As, 0-26,2% BaO, 0-14% Bi, 0-11% CaO, 0-1,25% CeO ₂ , 0-83% Cu, 0-28,5% Pb, 0-8,5% Fe, 0-4% MgO, 0-4,5% Ni, 0-2,75% Se, 0-87% SiO ₂ , 0-24% Na ₂ O, 0-2% Sr, 0-2,5% Te, 0-14% Sn, 0-5,3% TiO ₂ , 0-33% Zn, 0-1,2% Cl, 0-13% B ₂ O ₃	<10%	V	>5%		01-211953512 4-49-xxxx	308-515-5
edelmetaal-houdend vliegstof	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0,7-8% Ag, 0-0,15% Au, 0-10% platinagroepmetalen ¹ , 0,3-8% Al, 0-0,8% Sb, 0-0,1% As, 0-3,5% Bi, 0-0,1% Cd, 0-7,5% CaO, 0-0,2% CeO ₂ , 0-1% Cr, 0,3-5% Cu, 0,1-13,5% Pb, 0-9,5% Fe, 0,1-0,7% Ni, 0-5% K, 0-2,2% Se, 0,8-30% SiO ₂ , 0-22% Nb ₂ O ₅ , 0-2% Te, 0,3-30% Zn, 2-29% Cl, 0-0,5% F	<10%	V	>20%		01-211954378 7-25-xxxx	308-496-3
edelmetaal-houdende steen	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-0,4% Ag, 0-0,02% Au, 0-10% Ir, 0-0,15% Pd, 0-0,3% Pt, 0-0,1% Rh, 0-10% Ru, 0-4,8% Al ₂ O ₃ , 0-5,2% Sb, 0-8% As, 0-6% CaO, 0-5% Cr, 0-0,4% Co, 0-43% Cu, 0-22% Pb, 0-58% Fe, 0-17% MgO, 0-37% Ni, 0-0,15% Te, 0-3,5% Sn	<10%	V	>5%		01-211953515 6-42-xxxx	308-506-6
silb met platinagroep-metalen	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	23-54% Ag, 0,4-2,5% Au, 24-62% platinagroep-metalen ¹ , 0-0,25% Al ₂ O ₃ , 1-8% Sb, 1-6% As, 0-0,15% BaO, 2,5-18% Bi, 0-0,1% Cd, 0-0,1% CaO, 0-20% Cr, 0-0,1% Co, 2-10% Cu, 3-18,5% Pb, 0-0,1% Fe, 0,5-4,5% Ni, 2,5-8,5% Se, 0-2,2% SiO ₂ , 0-10% Na, 2,5-8,5% Te, 0-1,8% Sn, 0-0,4% Zn, 0-15% NH ₄ , 0-0,7% C, 0-25% Cl, 0-50% N	<40%	V	>20%		01-211954371 8-30-xxxx	308-516-0
nikkelspeiss	edele metalen	pyrometallurgische processen voor de winning van lood en koper	33-45% Ni, 26-36% As, 11-27,5% Cu, 1,3-3,5% Sb, 1-4% Pb, 0-0,7% Co, 2-7,5% S, 0-0,3% Sn, 0-0,2% Zn, 0,05-0,4% Ag	<10%	V	>20%		01-211963651 6-36-xxxx	308-765-5

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal						bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	voorwaarden inzake samenstelling materiaal samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	materiaal registratie nummer	Einecs- nummer	
edelmetaal- houdend residu	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0,18-5% Ag, 0,1-2,25% Au, 0-11% platinagroep- metalen ¹ , 4,5-19% Sb, 3-15,5% As, 15-52% Cu, 7- 19% Pb, 0,4-9% Ni	<40%	V	>20%		01- 211953512 3-51-xxxx	309-643-4	
edelmetaal- houdend slib	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-0,28% Ag, 0-0,1% Au, 0,17-6,5% platinagroep- metalen ¹ , 0-0,01% Al ₂ O ₃ , 0-0,01% Sb, 0-0,2% As, 0- 0,38% Bi, 0-0,01% CaO, 0-0,01% Cr, 36,5-90% Cu, 0-2,2% Pb, 0-0,35% Fe, 0,5-5,5% Ni, 1,4-12,2% Se, 0-0,1% SiO ₂ , 1,89-13% S, 0,95-7,25% Te, 0-0,01% Zn, 0-0,01% Cl	<40%	V	>20%		01- 211952765 7-30-xxxx	310-051-3	
antimoonrijke looddross	Pb	loodraffinage	20-92% Pb, 0-0,15% Cu, 0-0,2 % S, 0-7% Zn, 0- 0,07% Cd, 0-0,2% Fe, 0-0,07% Ni, 0-0,4% Ag, 3-31% Sb, 0-0,2% As, 0-0,1% Bi, 0-20% Sn, 0-0,1% Te, 0- 15% Na, 0-17% K, 0-16,6% MgO, 0-10% Ca, 0-10% Cl, 0-0,1% Se	<10%	V	>20%		01- 211951071 4-47-xxxx	273-791-5	
lood-bismutdross	Pb	loodraffinage	28-64% Pb, 0-0,7% Cu, 0-0,5% S, 0-0,6% Zn, 0- 0,25% Fe, 0-0,05% Ag, 0-0,01% Au, 0-2,6% Sb, 0- 0,15% As, 8-33% Bi, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Te, 0- 0,25% Al ₂ O ₃ , 0-0,1% SiO ₂ , 0-0,1% Na, 0-0,2% K, 0- 13% MgO, 0-7,5% CaO	<10%	V	>30%		01- 211953510 5-49-xxxx	273-792-0	
lood- antimoon dross	Pb	loodraffinage	11-36% Pb, 0-6,9% Cu, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0- 1,5% Fe, 0-0,1% Ag, 0-0,1% Au, 0,5-30% Sb, 0-0,7% As, 0-0,1% Bi, 2,8-27,5% Sn, 0,9-5,1% Se, 8,5-29% Te, 0-0,2% Al, 0-0,3% Si, 0-70% Na, 0-25% K, 0-10% Mg, 0-10% Cl, 0-0,1% Ni, 0-0,05% S	<10%	V	>20%		01- 211951744 8-35-xxxx	273-795-7	
looddross	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	0-95% Pb, 0-20% Cu, 0-0,1% Cd, 0-40% Zn, 0-20% S, 0-26% Fe, 0-0,7% Co, 0-0,8% Ag, 0-20% Sb, 0- 15% As, 0-0,33% Ba, 0-50% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-11,3% Al ₂ O ₃ , 0-15% In, 0-3% Cr, 0-11% Mn, 0- 11% SiO ₂ , 0-20,2% Na ₂ O, 0-8% K, 0-5% MgO, 0-63% CaO, 0-3,5% TiO ₂ , 0-20% Cl, 0-20% Ni, 0-4% Bi, 0- 0,2% Mo, 0-0,4% F, 0-3,5% Br	<10%	V	>20%		01- 211951644 7-38-xxxx	273-796-2	

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	voorzamenstelling in gewichtpercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	materiaal registratie nummer	Einecs- nummer
loodhoudende vliegstoffen	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	0-90% Pb, 0-20% Cu, 0-40% Zn, 0-0,1% Cd, 0-26% Fe, 0-1% Ni, 0-10% Ag, 0-20% Sb, 0-12% As, 0-4% Bi, 0-50% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-6% Al, 0-3% Cr, 0-0,2% Mo, 0-0,5% Mn, 0-34% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-3% Mg, 0-63% CaO, 0-0,3% Ba, 0-0,4% F, 0-20% Cl, 0-3,5% Br, 0-20% S	<10%	V	>30%		01- 211949806 1-39-xxxx	273-809-1
loodslakken	Pb	smelten en raffineren van lood	0-81% Pb, 1-10% Cu, 0-0,03% Co, 0-10% S, 0-5% As, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 20-45% Fe, 0-5% Ni, 0-0,02% Ag, 0-5% Bi, 0-10% Sn, 0-0,01% Se, 0-0,5% Te, 2-6% Al, 0-5% Cr, 0-10% Mn, 0-13% Si, 2-15% Ca, 0-1% Mg, 0-2% Ba, 0-1% K, 0-3% Na, 0-0,5% Cl, 0-0,2% Mo	<10%	V	>20%		01- 211951134 2-55-xxxx	273-825-9
lood-koperdross	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood en koper	44-68% Pb, 12-21% Cu, 1,25-2,4% S, 0,3-4,5% Zn, 0-0,1% Cd, 1-6,5% Fe, 0-0,1% Co, 0-2,2% Ni, 0-0,15% Ag, 0,4-9% Sb, 0,7-2,4% As, 0-0,14% Bi, 0-9,5% Sn, 0-0,1% Se, 0-0,15% Te, 0-0,5% Al, 0-0,55% Mn, 0-1,75% SiO ₂ , 0-1,5% Na ₂ O, 0-0,1% K, 0-0,1% Mg, 0-0,7% CaO	<10%	V	>50%		01- 211951744 9-33-xxxx	273-925-2
lood-ijzersteen	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	0-74% Pb, 0-25% Cu, 3-27% S, 0-9% Zn, 0-65% Fe, 0-0,7% Ni, 0-0,5% Ag, 0-0,5% Au, 0-9% Sb, 0-0,5% As, 0-0,1% Cd, 0-0,2% Se, 0-0,5% Bi, 0-0,1% Mo, 0-2,8% Sn, 0-1% Te, 0-5,66% Al ₂ O ₃ , 0-1,6% Mn, 0-21,4% SiO ₂ , 0-2,7% Na ₂ O, 0-1% MgO, 0-2,5% CaO, 0-0,1% Co, 0-5% K, 0-2% Cr	<10%	V	>10%		01- 211952400 3-58-xxxx	282-356-9
lood(koper)- speiss	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	0-45% Pb, 12-61% Cu, 0-30% S, 0-6,5% Zn, 0-0,1% Cd, 0-36% Fe, 0-1% Co, 0-14% Ni, 0-6% Ag, 0-12,5% Sb, 0-23,5% As, 0-1,25% Bi, 0-12,5% Sn, 0-0,6% Se, 0-0,7% Te, 0-13% Al ₂ O ₃ , 0-2,1% Mn, 0-9% SiO ₂ , 0-3,2% Na ₂ O, 0-8% MgO, 0-2,3% CaO	<10%	V	>20%		01- 211951758 6-33-xxxx	282-366-3

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	voorwaarden inzake samenstelling materiaal samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	materiaal registratie nummer	Einecs- nummer
loodhoudende vliegstoffen	Pb	pyrometallurgische smeltprocessen voor de winning van lood	17-41% Pb, 0-6,5% Cu, 0-0,6% Zn, 0-0,1% Cd, 0- 0,8% Fe, 0-0,1% Ni, 0-6,5% Ag, 0,1-6% Sb, 0-8,2% As, 0-13,4% Bi, 0-4,7% Sn, 0-2,8% Se, 0-23,5% Te, 0-3,5% Al ₂ O ₃ , 0-0,1% Cr ₂ O ₃ , 0-0,2% Mo, 0-0,1% MnO, 0-62% SiO ₂ , 0-8% Na ₂ O, 0-1,1% MgO	<10%	V	>15%		01- 211949806 1-39-xxxx	305-414-8
ruw lood	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	10-98% Pb, 3-40% Cu, 0-0,1% Cd, 0-30% Zn, 0-30% Fe, 0-1% Ni, 0-10% Ag, 0-0,01% Au, 0,6-12% Sb, 0- 10% As, 0-10% Bi, 4-41% Sn, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 0-0,1% Al, 0-5% Si, 1-12% In	<10%	V	>30%		01- 211951745 0-50-xxxx	308-011-5
loodhoudend slib	Pb	hydrometallurgische processen voor de winning van lood	23-41% Pb, 0-0,1% Cd, 10-14% S, 1-2,3% Zn, 0,1- 0,4% Sb, 0-0,01% As, 0-0,1% Bi, 0,2-0,35% Sn, 0- 0,01% Te, 0-0,01% Mn, 0-0,7% SiO ₂ , 0-0,1% Na ₂ O, 16-26% CaO, 1,6-1,9% C, 0-0,45% MgO, 0-0,1% Ni	<40%	V	>15%		01- 211952456 4-40-xxxx	310-061-8
loodhoudende slakken	Pb, edele metalen	pyrometallurgische smeltprocessen voor de raffinage van edele metalen	8-69% Pb, 0,3-15% Cu, 0-5% S, 0-8,5% Zn, 0-0,1% Cd, 1,3-18% Fe, 0-0,14% Co, 0-1% Ni, 0-1,1% Ag, 0- 0,1% Au, 0-5% Sb, 0-1,1% As, 0-0,1% Bi, 0,3-1,6% Sn, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 1-5,5% Al ₂ O ₃ , 0-0,1% Cr, 0-0,1% Mo, 0-0,6% Mn, 0-20% SiO ₂ , 0,1-2,8% Na ₂ O, 0-0,1% K, 0,6-7% MgO, 0,4-14% CaO	<10%	V	>15%		01- 211951759 2-40-xxxx	273-800-2
zilvershuim	Pb, edele metalen	loodraffinage	60,9-69% Pb, 0,3-0,6% Cu, 17-23% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 5-9% Ag, 0-0,1% Au, 0-10% As, 0-10% Sb, 0,1-0,3% Bi, 0-0,5% Sn, 0-0,5% Se, 0-0,5% Te, 0-0,1% Si, 0-0,1% Ni	<10%	V	>80%		01- 211951745 1-48-xxxx	273-802-3
seleen- tellinghoudende producten	Se, Te	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van seleen en telluur	0-1,2% Cu, 0-0,4% Ag, 0-31% Pb, 0-8% As, 0-3,2% Cr, 0-10% Se, 0-78% Te, 0-7% Na ₂ O	<40%	V	>40%		01- 211963615 6-40-xxxx	932-075-9

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	voorwaarden inzake samenstelling materiaal samenstelling in gewichtpercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht) (VI)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) % bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	materiaal registratie nummer	Einecs- nummer
tinassen	Sn	assen (residuen) van smelten en raffineren van tin	5- 80% Sn, 5-65% Pb, 1-40% Cu, 5- 15% Sb, 1- 5% Fe, 5-40% Zn, 0-0,4% Ni, 0, 1-3% Al, 1-7% Co, 1-6% S	<10%	V	>20%			309-646-0
residu tinsmelting	Sn	pyrometallurgische processen voor de winning van tin	45-99% Sn, 1-30% Pb, 1-10% Cu, 1-10% Zn, 1-10% Fe, 0-10% Ag, 1-5% As, 0-0,1% Cd, 0-2% Sb	<10%	V	>40%		01- 211954840 4-40-xxxx	283-659-9
tin-ijzerlegering	Sn	pyrometallurgische processen voor de winning van tin	18-59% Fe, 0-28% SiO ₂ , 11-55% Sn, 0-0,1% Zn, 0- 2% Cu, 0-1,4% As, 0-1,7% S, 0-0,01% Cd, 0-0,1% Cr	<10%	V	>20%		01- 211954840 6-36-xxxx	283-928-0
lood-tindross	Sn, Pb	smelten, raffineren en gieten van loodsoldeer	1-60% Pb, 1-40% Sn, 5-30% Cu, 0-1% Ag, 0,1-1% Sb, 0-1% Ni, 1-6% Fe, 0-1% Zn, 0-1% As, 0-0,1% Cd, 0-16% Si, 0-0,005 % Te	<10%	V	>5%		01- 211949607 2-38-xxxx	273-701-4
ruwe telluuroxide	Te	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van telluur	2,1-34% Te, 0,84-1,8% Se, 5,9-66% Cu, 0-2% As, 0,26-1,1% Ag	10-30%	V	>20%		01- 211963591 1-39-xxxx	273-814-9
sodaslakken	Te	pyrometallurgische raffinageprocessen	0-41% Pb, 0-2% As, 3,8-40% Te, 0-21% Se, 0-0,4% Sn, 2-15,1% SiO ₂ , 9,5-55% Na, 0-0,5% Cr, 0-0,3% Cl	<10%	V	>15%		01- 211963595 3-31-xxxx	273-828-5
zinkchloride	Zn	hydrometallurgisch proces in de productie van zinkoxide	80-95% ZnCl ₂ , 0-4% ZnOCl, 0-5% NH ₄ Cl, 0-1% KCl, 0-2% ZnSO ₄ , 0-0,5% FeCl ₃ , 0-0,5% PbCl ₂	40-80%	VI		>80%	01- 211947243 1-44-xxxx	231-592-0

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	voorwaarden samenstelling in gewichtpercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	materiaal registratie nummer	Einecs- nummer
kopercement	Zn	hydrometallurgische processen waarbij koper en andere metalen uit oplossingen worden neergeslagen als metalen of metaalverbindingen	0-20% Zn, 34-90% Cu, 0-0,1% Cd, 0-8% Co, 0-7% Ni, 0-9% Fe, 0-13% Pb, 0-6% SiO ₂ , 0-13% As, 0-5% Sb, 0-0,20% Cr, 0-0,1% Ti, 0-2% Mn, 0,1-10% Cl, 0-3% MgO, 0-5% CaO	20-65%	V	>30%		01- 211947444 7-29-xxxx	266-964-1
zinkdross	Zn	smelten van zink	50-99% Zn, 0-1% Cu, 0-2% Fe, 0-0,3% Pb, 0-1% Cl, 0-15% Al ₂ O ₃	<10%	V		>50%	01- 211948639 2-32-xxxx	273-694-8
mangaanhoudend anodeslib	Zn	zinkelektrolyse	0,1-1% Zn, 2-20% Pb, 0,05-0,5% Ag, 35-60% Mn, 0,1-2,5% K, 0,1-2% CaO, 0,1-2,5% Sr	<50%	V	>2,5% of >35% Mn bestemd voor recyclage		01- 211946716 8-30-xxxx	273-742-8
zinkoxide- houdende vliegstof	Zn	smelten van zink; zinkvervluchtigen in Waelzoven of ander type furningoven	20-75% Zn, 0-0,5% Cu, 0,01-0,1% Cd, 0-0,5% Ni, 0,1-22% Fe, 0,2-15% Pb, 0-1% Cr, 0,01-1,2% Mn, 0-2% MgO, 0,1-6% C, 0,1-7% Ca, 0,01-3% S, 0-10% Cl, 0-0,9% F, 0,1-7,5% SiO ₂ , 0,1-4% K ₂ O, 0,01-0,55% Al ₂ O ₃	<10%	V		>20%	01- 211948040 5-39-xxxx	273-760-6
lood- en zilverhoudend residu	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	0-13% Zn, 0-9% Cu, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Co, 0-0,3% Ni, 0-15% Fe, 3-75% Pb, 0-29% Si, 0-0,6% As, 0-2,7% Sb, 0-2,5% Mn, 0-1,6% MgO, 0-8% Sn, 0-1,8% Ag, 0-15% CaO, 0-57% S, 0-2,5% Cl	20-50%	V	>10%		01- 211947488 6-19-xxxx	273-766-9
loodhoudend residu	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	1-55% Zn, 0-40% Fe, 0-5% Cu, 0-70% S, 0-0,1% Cd, 0-75% Pb, 0-15% SiO ₂ , 0-1,5% Ag, 0-17% CaO, 0-2% Sb, 0-0,5% Co, 0-0,5% Ni, 0-5% As, 0-1% Mg, 0-5% Mn, 0-5% Sn, 0-10% Cl	<40%	V	>5%	>30%	01- 211947488 6-19-xxxx	293-314-4

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal				bijkomende informatie		
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	voorstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x%(platinagroep metalen ¹) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	Einecs-nummer	
nikkel- en kobalthoudende cement	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	1-30% Zn, 1-40% Cu, 0-0,1% Cd, 1-15% Co, 1-15% Ni, 0,1-5% Fe, 0,3-30% Pb, 0-3% Ag, 0,1-3% Sb, 0-1,4% SiO ₂ .	<40%	V	>25%		01-211946716 9-28-xxxx	273-769-5
zinkoxidehoudend roostgoed	Zn	roosting van zinkconcentraten	50-80% Zn, 0,1-2% Cu, 0-0,1% Cd, 2-15% Fe, 1-5% Pb, 0,1-6% Si, 0,01-0,5% As, 0-0,3% Sb, 0-0,8% Mn, 0-1% MgO, 0,1-10% CaO, 0,1-5% Al ₂ O ₃ .	<10%	V		>50%	01-211948528 8-24-xxxx	273-776-3
indiumhoudend silb	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink en indium	0-48% Pb, 0,1-5,5% Cu, 0-1% Ni, 0-3,2% As, 0,1-2,55% Sb, 0-16,2% Sn, 0,1-0,5% Se, 0,5-6,25% Te, 5-50% In, 0,5-10% Zn, 1-11% Fe, 0,4-6,2% S, 0,4-57% Al ₂ O ₃ , 0,4-7% CaO, 1,7-6% SiO ₂ , 0-0,3% MgO, 0-0,1% Cd, 0-2% Co, 0-1,6% Mn	<50%	V	>5%		05-211676084 8-28-0000 (pre-registratie-nummer)	273-794-1
zinkhoudende dross en vliegstof	Zn	aanmaak, smelten en gebruik van zinklegeringen (onder andere galvanisatie), recyclage in begrepen	40-92% Zn, 0-12% Cu, 0-0,1% Cd, 0-5% Ni, 0-20% Al, 0-10% Fe, 0-12% Pb, 0-15% Cl, 0-4% Ti, 0-5% Sn, 0-5% Bi	<10%	V		>40%	01-211948804 7-31-xxxx	273-824-3
lood- en zilverhoudende dross en vliegstof	Zn	productie of recyclage van anoden voor zinkelektrolyse	0-2% Zn, 60-90% Pb, 2-25% Mn, 0,1-0,5% Ag	<10%	V	>60%		01-211947532 6-34-xxxx	305-449-9

Gezien om gevoegd te worden bij het ministerieel besluit van 4 september 2012 houdende de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt.

Brussel, 4 september 2012

De Vlaamse minister van Leefmilieu, Natuur en Cultuur,
Joke SCHAUVLIEGE

Bijlage 2. De lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt

benaming materiaal	herkomst metallurgisch productieproces voor ferrometalen	samenstelling in gewichts%	vaste stof (V) vloeistof (VI)	bestemming	bijkomende informatie nummer
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO ₂ , 5,9-17,6% Al ₂ O ₃ , 0,12-4,72% FeO, 1,66-17,31% MgO, 0,07-3,7% TiO ₂ , 0,07-3,12% MnO, 0,09-1,73% Na ₂ O, 0,08-1,51% K ₂ O, 0-0,86% SO ₃ , 0,42-2,29% S, 0,00005-0,0002% As, 0-0,000012% Cd, 0-0,0042% Cr, 0-0,0007% Cu, 0-0,0002% Hg, 0-0,0007% Ni, 0,00005-0,00031% Pb, 0,0001-0,00083% Zn	V	cementindustrie	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO ₂ , 5,9-17,6% Al ₂ O ₃ , 0,12-4,72% FeO, 1,66-17,31% MgO, 0,07-3,7% TiO ₂ , 0,07-3,12% MnO, 0,09-1,73% Na ₂ O, 0,08-1,51% K ₂ O, 0-0,86% SO ₃ , 0,42-2,29% S, 0,00005-0,0002% As, 0-0,000012% Cd, 0-0,0042% Cr, 0-0,0007% Cu, 0-0,0002% Hg, 0-0,0007% Ni, 0,00005-0,00031% Pb, 0,0001-0,00083% Zn	V	betonmortelcentrales	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO ₂ , 5,9-17,6% Al ₂ O ₃ , 0,12-4,72% FeO, 1,66-17,31% MgO, 0,07-3,7% TiO ₂ , 0,07-3,12% MnO, 0,09-1,73% Na ₂ O, 0,08-1,51% K ₂ O, 0-0,86% SO ₃ , 0,42-2,29% S, 0,00005-0,0002% As, 0-0,000012% Cd, 0-0,0042% Cr, 0-0,0007% Cu, 0-0,0002% Hg, 0-0,0007% Ni, 0,00005-0,00031% Pb, 0,0001-0,00083% Zn	V	glasindustrie	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO ₂ , 5,9-17,6% Al ₂ O ₃ , 0,12-4,72% FeO, 1,66-17,31% MgO, 0,07-3,7% TiO ₂ , 0,07-3,12% MnO, 0,09-1,73% Na ₂ O, 0,08-1,51% K ₂ O, 0-0,86% SO ₃ , 0,42-2,29% S, 0,00005-0,0002% As, 0-0,000012% Cd, 0-0,0042% Cr, 0-0,0007% Cu, 0-0,0002% Hg, 0-0,0007% Ni, 0,00005-0,00031% Pb, 0,0001-0,00083% Zn	V	isolatiemateriaal	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO ₂ , 5,9-17,6% Al ₂ O ₃ , 0,12-4,72% FeO, 1,66-17,31% MgO, 0,07-3,7% TiO ₂ , 0,07-3,12% MnO, 0,09-1,73% Na ₂ O, 0,08-1,51% K ₂ O, 0-0,86% SO ₃ , 0,42-2,29% S, 0,00005-0,0002% As, 0-0,000012% Cd, 0-0,0042% Cr, 0-0,0007% Cu, 0-0,0002% Hg, 0-0,0007% Ni, 0,00005-0,00031% Pb, 0,0001-0,00083% Zn	V	waterzuivering	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO ₂ , 5,9-17,6% Al ₂ O ₃ , 0,12-4,72% FeO, 1,66-17,31% MgO, 0,07-3,7% TiO ₂ , 0,07-3,12% MnO, 0,09-1,73% Na ₂ O, 0,08-1,51% K ₂ O, 0-0,86% SO ₃ , 0,42-2,29% S, 0,00005-0,0002% As, 0-0,000012% Cd, 0-0,0042% Cr, 0-0,0007% Cu, 0-0,0002% Hg, 0-0,0007% Ni, 0,00005-0,00031% Pb, 0,0001-0,00083% Zn	V	vulmateriaal voor afscherming	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO ₂ , 5,9-17,6% Al ₂ O ₃ , 0,12-4,72% FeO, 1,66-17,31% MgO, 0,07-3,7% TiO ₂ , 0,07-3,12% MnO, 0,09-1,73% Na ₂ O, 0,08-1,51% K ₂ O, 0-0,86% SO ₃ , 0,42-2,29% S, 0,00005-0,0002% As, 0-0,000012% Cd, 0-0,0042% Cr, 0-0,0007% Cu, 0-0,0002% Hg, 0-0,0007% Ni, 0,00005-0,00031% Pb, 0,0001-0,00083% Zn	V	drainage	266-002-0
converteerslakken	productie van staal in een converter	36,2-66,4% CaO, 5,7-20,4% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8% MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ .	V	waterbouwstenen	294-409-3

benaming materiaal	herkomst metallurgisch productieproces voor ferrometalen	Samenstelling in gewichts%	vaste stof (V) vloeistof (VI)	bestemming	bijkomende informatie Einences-nummer
convertorslakken	productie van staal in een convertor	36,2-66,4% CaO, 5,7-20,4% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ .	V	stabilisator voor menggranulaat	294-409-3
convertorslakken	productie van staal in een convertor	36,2-66,4% CaO, 5,7-20,4% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ .	V	drainage	294-409-3
convertorslakken	productie van staal in een convertor	36,2-66,4% CaO, 5,7-20,4% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ .	V	wegverharding	294-409-3
convertorslakken	productie van staal in een convertor	36,2-66,4% CaO, 5,7-20,4% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ .	V	bodemsanering	294-409-3
convertorslakken	productie van staal in een convertor	36,2-66,4% CaO, 5,7-20,4% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ .	V	grondverbeteraar	294-409-3
convertorslakken	productie van staal in een convertor	36,2-66,4% CaO, 5,7-20,4% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ .	V	slakvormer voor non-ferroproductie	294-409-3
convertorslakken	productie van staal in een convertor	36,2-66,4% CaO, 5,7-20,4% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ .	V	basis voor vuurvaste beton	294-409-3
LD grind	productie van staal in een convertor, met nabehandelingdoor injectie van zand in de vloeibare slak	30,2-50,0% CaO, 12,1-32,9% SiO ₂ , 0,5-5,2% Al ₂ O ₃ , 14,4-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0,008-0,3% S, 0-0,035% MoO ₃ , 1,2-3,6% P ₂ O ₅ , 0,11-0,73% Cr ₂ O ₃ , 0-1,3% V ₂ O ₅ , < 1% vrije CaO	V	granulaten	294-409-3
EAF S Slak	productie van roestvast staal in een elektrooven	30-60 % CaO, 2-13 % MgO, 15-40 % SiO ₂ , 0-12 % Al ₂ O ₃ , 0-5 % FeO, 0-6 % MnO, 0,5-12 % Cr ₂ O ₃ , 0-6% TiO ₂ , <5% F, <3,1%B ₂ O ₃	V	asfaltbeton	294-410-9
EAF S Slak	productie van roestvast staal in een elektrooven	30-60 % CaO, 2-13 % MgO, 15-40 % SiO ₂ , 0-12 % Al ₂ O ₃ , 0-5 % FeO, 0-6 % MnO, 0,5-12 % Cr ₂ O ₃ , 0-6% TiO ₂ , <5% F, <3,1%B ₂ O ₃	V	beton	294-410-9

Gezien om gevoegd te worden bij het ministerieel besluit van 4 september 2012 houdende de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt.

Brussel, 4 september 2012

De Vlaamse minister van Leefmilieu, Natuur en Cultuur,
Joke SCHAUVLIEGE